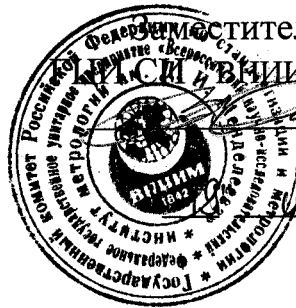


СОГЛАСОВАНО



Место: Руководитель
"ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"
Александров В.С.

2002г

Штангенглубиномеры модификаций 10151, 12145	Внесены в Государственный реестр Средств измерений. Регистрационный № <u>23526-02</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Metrica", Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенглубиномеры модификаций 10151, 12145 предназначены для измерения глубины отверстий.

Область применения: измерения в машиностроении и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Штангенглубиномер состоит из металлической штанги с нанесенными на ней штрихами - делениями, рамки с измерительной поверхностью (рамка перемещается по штанге), прижимного винта, позволяющего фиксировать положение рамки относительно штанги, и отсчетного устройства, встроенного в рамку. В модификации 10151- отсчетное устройство представляет собой нониус, а в модификации 12145 - электронное цифровое отсчетное устройство. Электронное цифровое отсчетное устройство оборудовано жидкокристаллическим дисплеем, интерфейсом для вывода результатов измерений на внешние устройства и двумя кнопками: для установки нуля и переключения режимов измерений (метр/дюйм); имеет функции автовключения и автовыключения. Гнездо с разъемом для подключения соединительного кабеля внешнего устройства закрыто съемной крышкой.

Рамка с измерительной поверхностью перемещается ручным способом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ пп	Наименование характеристики	Значение характеристики	
		Модификация 10151	Модификация 12145
1	Диапазон измерений глубины, мм	0-200	0-200
2	Дискретность отсчетного устройства, мм	0,02	0,01
3	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	± 0,04	± 0,02
4	Длина измерительной поверхности рамки, мм	100	100
5	Максимальная скорость измерения, м/с	-	1,5
6	Тип соединительного кабеля интерфейса	-	RS232C
7	Питание	-	Элемент типа SR 44 1,5 В 0,18 А·ч
8	Габаритные размеры, мм	279×100×7,5	276×100×13
9	Масса, кг	0,3	0,35
10	Полный средний срок службы, лет	5	
11	Условия эксплуатации	15-25 40-80	
	Диапазон температуры окружающей среды, °С		
	Относительная влажность, %		

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и на упаковку в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Штангенглубиномер	1 экз.
Футляр	1 экз.
Паспорт	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка проводится по документу МИ 2196-92 "ГСИ. Штангенглубиномеры. Методика поверки".

Основные средства измерений, применяемые при поверке.

Феррозондовый полусоискатель типа ФП-1

Щуп толщиной 0,25 мм

Профилометр по ГОСТ 19300

Линейка лекальная ЛТ или ЛД 1 класса точности по ГОСТ 8026

Плоская стеклянная пластина класса точности 2

Набор плоскопараллельных концевых мер длины 2 класса точности по ГОСТ 9038

Механический секундомер по ГОСТ 5072

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 162-90. Штангенглубиномеры. Технические условия.

Техническая документация фирмы "Metrica", Италия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Штангенглубиномеры модификаций 10151, 12145, фирмы "Metrica", Италия соответствуют требованиям ГОСТ 162-90 и технической документации фирмы-изготовителя.

Изготовитель:

Фирма "Metrica", Италия.
Via Grandi, 18 - 20097
San Donato Milanese (M) -
Italy

Представитель фирмы "Metrica":

ЗАО "Росмарк"
193015 г. Санкт-Петербург
ул. Кавалергардская, 6

Зам. руководителя лаборатории Государственных эталонов
в области измерения длины, угла, нанометрологии и
лазеров метрологического назначения
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"



К.В. Чикирда

Директор - ЗАО "Росмарк"



А.Н. Васильев