



СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя

"ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"

Александров В.С.

19 июня 2002г

Штангенциркули модификаций 10057, 12072, 10023, 10007	Внесены в Государственный реестр Средств измерений. Регистрационный № <u>23529-02</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Metrica", Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули модификаций 10057, 12072, 10023, 10007 предназначены для измерения и разметки наружных размеров изделий, измерения внутренних размеров и глубины отверстий.

Область применения: измерения в машиностроении и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркуль состоит из металлической штанги с нанесенными на ней штрихами - делениями, рамки (рамка перемещается по штанге), прижимного винта, позволяющего фиксировать положение рамки относительно штанги, измерительных двухсторонних губок, одна из которых является частью штанги, а вторая - частью рамки и отсчетного устройства, встроенного в рамку. В модификациях 12072, 10057 - отсчетное устройство представляет собой нониус, в модификации 10023 - круговое отсчетное устройство, оборудованное винтом для установки нуля, а в модификации 10007 - электронное цифровое отсчетное устройство. Электронное цифровое отсчетное устройство оборудовано жидкокристаллическим дисплеем, интерфейсом для вывода результатов измерений на внешние устройства и двумя кнопками: для установки нуля и переключения режимов измерений (метр/дюйм); имеет функции автовключения и автовыключения. Штангенциркули модификаций 10057, 10023, 10007 укомплектованы глубиномерами, прикрепленными к рамке.

Рамка с измерительной поверхностью перемещается ручным способом, а в модификациях 12072, 10023, 10007 дополнительно имеется устройство тонкой установки рамки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ пп	Наименование характеристики	Значение характеристики			
		Модификация 10057	Модификация 10023	Модификация 10007	Модификация 12072
1	2	3	4	5	6
1	Диапазон измерений, мм	0-200	0-150	0-200	0-300
2	Исполнение по ГОСТ 166-89	I	I	I	II
3	Вид отсчетного устройства	нониус	Круговое отсчетное устройство	Электронное цифровое с жидкокристаллическим дисплеем	нониус
4	Наличие глубиномера	+	+	+	-
5	Длина вылета измерительных губок, мм				
	L	51,5	40	40	60
	L ₁	19	16	16	-
	L ₂	-	-	-	41
	L ₃	-	-	-	10,3
6	Толщина измерительных губок с цилиндрической поверхностью g, мм	-	-	-	$10^{(+0,01)}_0$
7	Дискретность отсчетного устройства, мм	0,02	0,01	0,01	0,02
8	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	±0,04	±0,04	±0,02	±0,05
9	Максимальная скорость измерения, м/с	-	-	1,5	-
10	Тип соединительного кабеля интерфейса	-	-	RS232C	-

1	2	3	4	5	6
11	Питание	-	-	Элемент типа SR 44 1,5 В 0,18 А·ч	-
12	Габаритные размеры, мм	301×87×8	236×77×18	235×76×15	410×120×10
13	Масса, кг	0,2	0,2	0,2	0,5
14	Полный средний срок службы, лет	2	3	5	3
15	Условия эксплуатации: диапазон температуры окружающей среды, °С диапазон относительной влажности, %	15-25 40-80			

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и на упаковку в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Штангенциркуль	1 экз.
Футляр	1 экз.
Паспорт	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка проводится по документу ГОСТ 8.113-85 "ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки".

Основные средства измерений, применяемые при поверке.

- Металлическая измерительная линейка по ГОСТ 427
- Профилограф или профилометр по ГОСТ 19300
- Образцы шероховатости по ГОСТ 9378
- Инструментальный микроскоп типа БИМ по ГОСТ 8074
- Щупы
- Лекальная линейка типа ЛД по ГОСТ 8026
- Набор образцовых плоскопараллельных мер по ГОСТ 9038
- Плоская стеклянная пластина
- Ролик по ГОСТ 2475

Микрометр типа МК по ГОСТ 6507
Микрометрический нутромер по ГОСТ 10
Весы по ГОСТ 29329
Меры массы по ГОСТ 7328

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 166-89. Штангенциркули. Технические условия.
Техническая документация фирмы "Metrica", Италия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Штангенциркули модификаций 10057, 12072, 10023, 10007, фирмы "Metrica", Италия соответствуют требованиям ГОСТ 166-89 и технической документации фирмы-изготовителя.

Изготовитель: Фирма "Metrica", Италия.
Via Grandi, 18 - 20097
San Donato Milanese (M) - Italy

Представитель фирмы "Metrica" - ЗАО "Росмарк"
193015 г. Санкт-Петербург
ул. Кавалергардская, 6

Зам. руководителя лаборатории Государственных эталонов
в области измерения длины, угла, нанометрологии и
лазеров метрологического назначения
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"



К. В. Чикирда

Директор - ЗАО "Росмарк"



А.Н. Васильев