

СОГЛАСОВАНО



Зам. Генерального директора  
ФГУ "Ростест-Москва"

А.С.Евдокимов

2002 г.

Пипетки – рабочие эталоны 1 разряда емкостью 135 см <sup>3</sup> для поверки сосудов типа СТА 6-135 Заводской номер №1 и №2	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>23611-02</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 92-891.014-90.

#### Назначение и область применения

Пипетки – рабочие эталоны 1 разряда (далее- пипетки) емкостью 135см<sup>3</sup> предназначены для поверки сосудов специальных СТА 6-135 к стендам для топливной аппаратуры, изготовленных по ТУ 25-1110.040-82.

#### Описание

Пипетка представляет собой стеклянную трубку с расширенной средней частью в форме цилиндра. Нижняя часть трубки- сливной кончик имеет конусообразную форму. Нижняя кромка пипетки соответствует нулевой отметке. На пипетке нанесены круговые отметки в плоскости, перпендикулярной оси пипетки. Все отметки имеют цифровые значения. Отметки соответствуют значениям емкостей на поверяемом сосуде СТА6-135 с учетом допускаемого отклонения 5,5; 6,0; 6,5; 64,5; 65,0; 65,5; 134,5; 135,0; 135,5 см<sup>3</sup>.

#### Основные технические характеристики

Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды и воды, °С	20±5
- атмосферное давление, кПа	от 84 до 106,7
Номинальная емкость, см <sup>3</sup>	<u>135</u>
Пределы допускаемой абсолютной погрешности пипеток при температуре 20 °С, см <sup>3</sup>	±0,04
Время слива, с	35-40
Габаритные размеры, мм, не более	
- длина	540
- диаметр	40,5 ±0,5
Масса, кг, не более	0,110

### Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на расширенной цилиндрической части пипетки методом наката.

### Комплектность.

В комплект входят:

- Пипетка, шт. - 1
- Упаковочная бумага, шт. - 1

### Поверка.

Поверка производится по ГОСТ 8.100 « Меры вместимости стеклянные образцовые. Методы и средства поверки.»

При поверке должны применяться:

- весы образцовые 3-го разряда по ГОСТ 24104-88.
- гири образцовые 3-го разряда от 50 г до 2000 г. по ГОСТ 7328-2001.
- Термометр лабораторный ТЛ-4 с ценой деления 0,1 С по ТУ 25-2021.003-88.

Межповерочный интервал - 5 лет.

### Нормативные и технические документы.

ТУ 92-891.014-90 - Технические условия.

ГОСТ 8.100 -73 - « Меры вместимости стеклянные образцовые. Методы и средства поверки.»

### Заключение.

Пипетки - рабочие эталоны 1 разряда вместимостью 135 см<sup>3</sup> для поверки сосудов типа СТА 6-135 жидкостной № 1 и № 2 соответствуют требованиям технических условий ТУ 92-891.014-90.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область, ул. Папивина, д. 3.

Главный инженер  
ОАО «Химлаборприбор»



П.Н.Яковлев