

Подлежит публикации  
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора  
ФГУП «ВНИИТЭ-Петербург»



А.И. Рагулин

\_\_\_\_\_ 2002 г.

Гири классов точности $E_1$ , $E_2$ , $F_1$ и $F_2$	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>23653-02</u> Взамен № 14849-01 - 14852-01, 18540-99 - 18542-99
---	---

Выпускаются по ГОСТ 7328-2001.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири классов точности  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$  и  $F_2$  применяются для поверки весов и гирь более низких классов точности в соответствии с нормативными документами по поверке, для точного взвешивания веществ и материалов в аналитических, исследовательских и производственных лабораториях, а также для калибровки электронных весов.

### ОПИСАНИЕ

Гири номинальной массой от 1 до 5 мг изготавливаются из алюминия, номинальной массой от 10 до 500 мг - из нейзильбера, номинальной массой от 1 г до 20 кг изготавливаются из слабомагнитной стали аустенитного класса.

Гири номинальной массой от 1 г до 10 кг изготавливаются цилиндрической формы с головкой и без головки, номинальной массой 20 кг - с головкой, номинальной массой от 1 до 500 мг в виде плоских многоугольных пластин с хвостовиками для захвата их с помощью пинцета.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Значения характеристик для гирь классов точности			
	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>
Номинальные значения массы гирь	1 мг...10 кг	1 мг...20 кг		
Пределы допускаемых отклонений действительного значения массы гирь от номинального значения (в зависимости от массы), ±, мг:				
– при выпуске из производства и после ремонта	0,002...5	0,006...30	0,02...100	0,06...300
– при эксплуатации	0,004...10	0,012...60	0,04...200	0,12...600
Относительная магнитная проницаемость материала гирь, не более:				
– массой от 1 до 500 мг	1,01	1,01	1,01	1,01
– массой от 1 г до 20 кг	1,01	1,03	1,05	1,05
Плотность материала гирь, 10 <sup>3</sup> кг/м <sup>3</sup> :				
– массой от 1 до 5 мг	2,65	2,65	2,65	2,65
– массой от 10 до 500 мг	8,7	8,7	8,7	8,7
– массой от 1 г до 20 г	7,84...8,17	7,50...8,55	6,60...10,10	6,40...10,60
– массой св. 20 г	7,94...8,06	7,81...8,20	7,40...8,70	6,40...10,60
Параметр шероховатости поверхности гирь Ra, мкм, не более	0,63	0,160	0,25	0,80
Средний полный срок службы гирь	не менее 10 лет			
Условия эксплуатации:				
– температура окружающей среды, °С	от 10 до 35			
– относительная влажность воздуха, %	от 30 до 80			

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на наружную поверхность крышки футляра и на паспорт.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Гири классов точности E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub> и F<sub>2</sub> поставляются в виде наборов и отдельных гирь.

Комплект поставки:

- гиря (набор гирь) - 1 шт.;
- футляр - 1 шт.;
- паспорт - 1 экз.;

- для отдельных гирь:
- перчатка для гирь массой 1, 2, 5 кг - 1 шт.  
для гирь массой 10 и 20 кг - 2 шт.;
- вилка для гирь массой 20 кг - 1 шт.;
- для наборов гирь:
- пинцет - 1 шт.;
- кисточка - 1 шт.;
- перчатка для гирь массой более 1 г - 1 шт.

### ПОВЕРКА

Поверка гирь классов точности  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$  и  $F_2$  осуществляется по МИ 1747-87 “ГСИ. Меры массы образцовые и общего назначения. Методика поверки”.

МОЗМ МР111 “Гири классов точности  $E_1$ ;  $E_2$ ;  $F_1$ ;  $F_2$ ;  $M_1$ ;  $M_2$ ;  $M_3$ ”.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-2001 “Гири. Общие технические условия”.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Гири классов точности  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$  соответствуют требованиям ГОСТ 7328-2001.

Изготовитель: ЗАО “Сартогосм”

Адрес: 192007, С.-Петербург, ул. Курская, 28/32.

тел. (812) 380-25-65, факс (812) 380-25-62.

E-mail: sartogos-r@peterlink.ru.

Генеральный директор  
ЗАО “Сартогосм”



Р.Д. Гркич