

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ВНИИМ им. Д.И.Менделеева"



В.С.Александров

" 30 " июля 2002 г.

Стенды тормозные пластинчатые серии PPS 200/400	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>23767-02</u> Взамен №
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы Sherpa Autodiagnostik GmbH. Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды тормозные пластинчатые серии PPS предназначены для измерений тормозной силы на каждом колесе, удельной тормозной силы, создаваемой рабочей или стояночной тормозными системами легковых автомобилей и грузовых автомобилей малой грузоподъемности.

Область применения: автотранспортные предприятия, диагностические станции и станции технического контроля.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия стендов заключается в измерении силы при перемещении пластин в момент торможения автомобиля.

Конструкция стендов включает в себя несущую раму, в которой размещены независимые левые и правые опорные пластинчатые устройства. Опорное пластинчатое устройство представляет собой пластину, установленную на подшипниках качения в горизонтальных направляющих и закрепленную, с помощью датчика силы к несущей раме.

Реактивные силы, возникающие на пластинах при торможении, воздействуют на датчики силы, которые преобразуют силу в электрический сигнал, пропорциональный измеряемой тормозной силе левых и правых колес диагностируемого автомобиля. Сигналы с датчиков силы поступают в управляющий комплекс и после обработки результаты измерений отображаются на экране монитора и могут быть распечатаны принтером в форме протокола. Датчики силы вместе с управляющим комплексом представляют собой силоизмеритель.

Стенды имеют две модификации PPS 200 и PPS 400. Стенды модификации PPS 200 снабжены двумя пластинчатыми устройствами, на которые наезжают вначале передние колеса, а затем задние. Стенды модификации PPS 400 имеют четыре пластинчатых устройства, на которые наезжают все четыре колеса автомобиля одновременно.

Стенды могут быть укомплектованы динамометром для измерения силы, создаваемой на педали тормозной системы автомобиля.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон измерений тормозной силы на одном колесе, кН от 1 до 10
2. Пределы допускаемой относительной погрешности измерений тормозной силы, % ± 3

3. Скорость диагностируемого автомобиля при въезде на опорное пластинчатое устройство, км/ч	от 5 до 15
4. Максимальная нагрузка на ось, т	4
5. Ширина колеи, мм	от 880 до 2100
6. Удельная тормозная сила	от 0,51 до 0,59
7. Диапазон измерения усилия на педали привода тормозных систем, кН	от 0 до 1,0
8. Пределы допускаемой относительной погрешности измерения усилия на педали привода тормозной системы, %	± 7,0
9. Электропитание:	
- напряжение, В	220 ⁺²² ₋₃₃
- частота, Гц	50 ⁺¹ ₋₁
10. Потребляемая мощность, кВА, не более	1,4
11. Габаритные размеры, ширина, длина, высота, мм	
для PPS 200	2090,2550,150
для PPS 400	2090,4670,150
12. Масса, кг	
- для PPS 200	320
- для PPS 400	460
13. Условия эксплуатации:	
- диапазон температуры окружающего воздуха, °С	от 10 до 35
- относительная влажность, не более, %	80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и справа на раму тормозного стенда фотохимическим способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Опорное пластинчатое устройство.	2 или 4 шт.
2. Управляющий комплекс.	1 шт.
3. Монитор.	1 шт.
4. Принтер.	1 шт.
5. Динамометр для измерения силы на педали тормозной системы.	1 шт.
6. Руководство по эксплуатации.	1 шт.
7. Методика поверки (Приложение А к РЭ).	1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка стендов осуществляется по методике «Стенды тормозные пластинчатые серии PPS 200/400. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им Д.И.Менделеева» от 11.04.2002г.

Основное средство измерений, необходимое для поверки - эталонные динамометры 3-го разряда по ГОСТ 9500-84 «ГСИ. Динамометры образцовые переносные. Общие технические требования», с пределами допускаемой относительной погрешности ± 0,5 %

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы Sherpa Autodiagnostik GmbH, Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ


Стенды тормозные пластинчатые серии PPS 200/400 соответствуют требованиям технической документации фирмы Sherpa Autodiagnostik GmbH, Германия.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма Sherpa Autodiagnostik GmbH, Германия.


Адрес 84453 Muhldorf / inn (Germany) Am Industriepark 33

Руководитель лаборатории
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И.Менделеева"



Н.С.Чаленко

Представитель фирмы
Sherpa Autodiagnostik GmbH, Германия



А.М.Несолёный