



СОГЛАСОВАНО
ФГУП «ВНИИМС»,
руководитель ГЦИ СИ

В.Н. Яншин

2002 г.

Головки измерительные Supramess 1002, Millimess 1003, Compramess 1004, Zentimess 1010, Dezimess 1050	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>23848-02</u> Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы Mahr GmbH, Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки измерительные Supramess 1002, Millimess 1003, Compramess 1004, Zentimess 1010, Dezimess 1050 предназначены для относительных и абсолютных измерений линейных размеров.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Головки измерительные Supramess 1002, Millimess 1003, Compramess 1004, Zentimess 1010, Dezimess 1050 представляют собой механизм, который преобразует малые линейные перемещения измерительного стержня в пропорциональное, значительно увеличенное, угловое перемещение стрелки отсчетного устройства.

К особенностям головок относятся:

- ударопрочный измерительный механизм;
- жесткий корпус открывается только впереди, т.к. задняя часть и стороны корпуса изготовлены из одной заготовки, что делает его стабильным и устойчивым к внешним воздействиям;
- стержень крепления и шупы изготовлены из нержавеющей стали;
- легкая и точная установка при помощи арретирующего винта;
- легкое считывание результатов, благодаря хорошо видимой шкале;
- измерительное усилие постоянно на всем диапазоне, благодаря призматической пружине;
- измерительный шуп снимается ввинчиваемым или съемным ключом;
- высоко чувствительны из-за жесткой установки осей измерительного механизма;
- имеется точная сферическая направляющая скольжения измерительного шупа, защищенная от загрязнений при помощи запорной втулки, что позволяет снизить чувствительность против боковых воздействий на измерительный шуп;
- с помощью точной сферической направляющей измерительного стержня достигается малая вариация показаний;
- влагозащитное исполнение поставляется по заказу.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	SUPRAMESS 1002	MILLIMESS 1003	COMPRAME SS 1004	ZENTIMESS 1010	DEZIMESS 1050
Диапазон измерений	± 25 мкм	± 50 мкм	± 0,13 мм	± 0,25 мм	± 1,5 мм
Цена деления,	0,5 мкм	1 мкм	5 мкм	0,01 мм	0,05 мм
Измерительное усилие, Н	1	1	1	1	1
Диапазон перемещения накопечника, мм	2,8	2,8	2,5	2,5	0,3
Гистерезис, мкм	0,25	0,5	1	2	10
Предел наибольшей допускаемой погрешности измерений при прямом или обратном ходе, мкм	0,5	1	3,5	7	35
Предел наибольшей допускаемой погрешности измерений при прямом и обратном ходе, мкм	0,6	1,2	4	8	40

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносят на обратную сторону головки измерительной методом штемпелевания или наклейки, и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит головка измерительная, пластмассовый футляр. Дополнительно поставляются защитный колпачок, резиновая манжета и тросиковый арретир, паспорт

ПОВЕРКА

Поверка головок измерительных Supramess 1002, Millimess 1003, Compramess 1004, Zentimess 1010, Dezimess 1050 производится по МИ 1790-87 «ГСИ. Головки измерительные пружинные малогабаритные. Микаторы. Методика поверки».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от интенсивности использования, но не реже 1 раза в 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 28798-90 «Головки измерительные пружинные. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Головки измерительные Supramess 1002, Millimess 1003, Compramess 1004, Zen-
timess 1010, Dezimess 1050 соответствуют требованиям ГОСТ 28798-90 и Техниче-
ской документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма Mahr GmbH, Германия

Адрес: P.O. Box 100254, D-73702 Esslingen, Reutlinger Strasse, Germany

Нач. отдела ФГУП «ВНИИМС»

В.Г. Лысенко

Представитель фирмы «Mahr GmbH»

