

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора ФГУП «УНИИМ»

И.Е. Досровинский

2002 г.

| | |
|-----------------------------------|---|
| Мера магнитной индукции МЗ | Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24353-03</u> |
|-----------------------------------|---|

Выпускается по технической документации фирмы ООО НПКП «Средуралметпром», г.Екатеринбург. Заводские номера: исполнение 1 – МЗ-12,0-10; исполнение 2 – МЗ-12,0-11.

Назначение и область применения

Мера магнитной индукции МЗ предназначена для воспроизведения единицы магнитной индукции постоянного поля.

Область применения: поверка (калибровка) средств измерений магнитной индукции в различных отраслях промышленности.

Описание

Мера представляет собой магнитную систему с большой зоной однородности. Передача единицы магнитной индукции мере осуществляется непосредственно от образцовых средств измерения, принцип действия которых основан на методе ЯМР-резонанса.

Конструктивно мера состоит из двух высокостабильных постоянных магнитов на основе сплава SmCo_5 и полюсных наконечников, жестко соединенных с металлическим корпусом.

Основные технические характеристики

| Наименование характеристики | Ед. изм. | Значение | |
|---|-------------------------------|-------------------------------------|------------|
| | | МЗ-12,0-10 | МЗ-12,0-11 |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Аттестованное значение магнитной индукции в рабочей зоне | мТл | 194,6 | 190,2 |
| Класс точности | | 0,2 | |
| Основная относительная погрешность, не более | % | ±0,2 | |
| Дополнительная относительная погрешность, вызванная влиянием температуры, не более | % | ±0,1 | |
| Габаритные размеры, Ø x h, не более | мм | 88x65 | |
| Масса изделия, не более | кг | 2,5 | |
| Рабочие условия применения: - температура окружающего воздуха - относительная влажность воздуха (при +25°C) - атмосферное давление | °C % кПа (мм рт.ст.) | 5÷40 30÷80 84÷106,7 760±30 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|--|-----|----------|---|
| Срок службы, не менее | год | 8 | |
| Величина рабочей зоны | мм | 12x15x15 | |
| Неоднородность магнитного поля на 1 см, не более | % | 0,05 | |
| Нестабильность воспроизводимых мерой значений магнитной индукции за нормированные интервалы времени непрерывной работы, не более | % | 0,1 | |

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель меры методом наклейки, на титульный лист формуляра и руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность

| Наименование | Шифр | | Количество | |
|--------------------------------|----------------|------------|------------|------------|
| | МЗ-12,0-10 | МЗ-12,0-11 | МЗ-12,0-10 | МЗ-12,0-11 |
| 1. Мера магнитной индукции | МЗ-12,0-10 | МЗ-12,0-11 | 1 шт. | 1 шт. |
| 2. Формуляр | ФО | ФО | 1 экз. | 1 экз. |
| 3. Руководство по эксплуатации | РЭ | РЭ | 1 экз. | 1 экз. |
| 4. Методика поверки | МП 59-261-2002 | | 1 экз. | 1 экз. |
| 5. Упаковка | | | 1 шт. | 1 шт. |

Поверка

Поверка меры производится в соответствии с методикой поверки МП 59-261-2002 «ГСИ. Мера магнитной индукции МЗ. Методика поверки», утвержденной ФГУП «УНИИМ» в декабре 2002 г.

Основные средства поверки:

- измеритель магнитной индукции ШИ-9; диапазон измерения магнитной индукции постоянных магнитных полей от 25 до 2500 мТл; погрешность измерения не более $\pm 0,02\%$;
- линейка справочная по ТУ 418-614-79.

Межповерочный интервал - 2 года.

Нормативные и технические документы

Техническая документация () фирмы ООО НПКП «Средуралметпром».

Заключение

Мера магнитной индукции соответствует требованиям технической документации () фирмы-изготовителя ООО НПКП «Средуралметпром».

Изготовитель

Фирма ООО НПКП «Средуралметпром», 620219 г. Екатеринбург, ГСП-824, Красноармейская, 4-709. Тел. (3432) 56-38-66; факс (3432) 56-38-92.

Зам. директора
ООО НПКП «Средуралметпром»



Л.А. Лазарев