

Согласовано

Зам. директора ФГУП ВНИИМС

руководитель ЕИИ СИ



В.Н.Яншин

2003 г.

Тягомеры ТМП-52-М2, напоромеры НМП-52-М2, тягонапоромеры ТНМП-52-М2 мембранные показывающие	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24381-03</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4212.012.25357401-2002

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Тягомеры ТМП-52-М2, напоромеры НМП-52-М2, тягонапоромеры ТНМП-52-М2 мембранные показывающие (приборы) предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления неагрессивных газов.

### ОПИСАНИЕ.

Принцип действия приборов основан на уравнивании измеряемого давления силами упругой деформации чувствительного элемента.

Измеряемое давление через штуцер поступает в полость мембранной коробки, вызывая перемещение жесткого центра верхней мембраны, которое при помощи тяги и рычага преобразуется в поступательное движение стрелки по шкале.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

1. Пределы измерений, кПа ( кгс/м <sup>2</sup> ):	
Тягомеров мембранных показывающих ТМП-52-М2	от 0...0,16 до 0...4000
Напоромеров мембранных показывающих НМП-52-М2	от 0...0,16 до 0...4000
Тягонапоромеров мембранных показывающих ТНМП-52-М2	от 0...0,08 до 0...2000
2. Класс точности	1,5; 2,5
3. Температура окружающего воздуха, °С	от минус 50 до плюс 60
4. Относительная влажность окружающего воздуха при температуре 35 °С, %	98
5. Степень защиты от пыли и воды	IP40 по ГОСТ 14254-96
6. Устойчивость к воздействию вибрации	L3 по ГОСТ 12997-84
7. Масса, кг, не более	0,5
8. Установленная безотказная наработка, ч	6670
9. Полный средний срок службы, лет	10

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на циферблат прибора и на титульный лист паспорта и руководства по эксплуатации типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки приборов входит:

Прибор	- 1 шт.;
Паспорт	- 1 экз.;
Руководство по эксплуатации	- 1 экз.;
Кронштейн	- 1 шт.;
Кронштейн	- 1 шт.;
Болт 6x8 ГОСТ 7805-70	- 2 шт.;
Шайба 6 ГОСТ 11371-78	- 2 шт.

## ПОВЕРКА

Поверка приборов производится в соответствии с МИ 2124-90 «Рекомендация. ГСИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

Для поверки приборов применяются манометры МО, класс точности 0,25; 0,4.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 2405-88 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия».

МИ 2124-90 «Рекомендация. ГСИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки».

ТУ 4212.012.25357401-2002 «Тягомер ТМП-52-М2, напоромер НМП-52-М2, тягонапоромер ТНМП-52-М2 мембранные показывающие».


## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тягомеры ТМП-52-М2, напоромеры НМП-52-М2, тягонапоромеры ТНМП-52-М2 мембранные показывающие соответствуют требованиям технических условий ТУ 4212.012.25357401-2002, а также ГОСТ 2405-88.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЗАО «Басбор»

Адрес: 433700, Ульяновская область, р.п. Базарный Сызган, ул. Новозаводская 1.

Директор ЗАО «Басбор»



С.Л.Ворожцов