



**ОПИСАНИЕ**  
типа средств измерений

Штангенциркуль модели МИ-1115	Внесён в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 24653-03
-------------------------------	--

Изготовлен по технической документации  
ГУП «Московский завод по модернизации и строительству вагонов  
имени Войтовича» (МВСЗ) г.Москва  
Заводской номер 5.

**Назначение и область применения.**

Штангенциркуль модели МИ-1115 предназначен для измерения длины осей колёсных пар вагонов типа РУ; РУ-1; РУ-1Ш по ГОСТ 22780-77, а также осей типа WD-89025-S-02.

Область применения – производство и ремонт вагонов для нужд МПС и метрополитена.

**Описание.**

Штангенциркуль модели МИ-1115 представляет собой комбинированную штангу, состоящую из цилиндрической трубы с рукояткой посередине, к которой прикреплены с одной стороны неподвижная измерительная губка, а с другой стороны-плоская штанга с подвижной измерительной губкой, соединённой с рамкой. На штанге нанесена шкала с ценой деления 1 мм. Рамка имеет нониус, шкала которого имеет 10 делений, каждое ценой 0,1 мм. Рамка зажимается винтом. Расположение измерительных губок одностороннее с возможностью измерения наружных размеров. Измерительные поверхности измерительных губок-плоские. Отсчёт измеренного размера штангенциркулем модели МИ-1115 аналогичен отсчёту размера, измеренного штангенциркулями по ГОСТ 166-89.

### **Основные технические характеристики.**

<b>Наименование</b>	<b>Значение</b>
Диапазон измерения штангенциркулем, мм	2210-2600
Цена деления шкалы штанги, мм	1
Величина отсчёта по нониусу, мм	0,1
Предел допускаемой погрешности, мм	$\pm 0,3$
Температура эксплуатации, °С	$20 \pm 5$
Габаритные размеры, мм	2660×118×30
Масса, кг	3,165

### **Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

### **Комплектность**

В комплект поставки входят:

1. Штангенциркуль модели МИ-1115 - 1 шт.
2. Методика поверки МП РТ 843 – 2003 - 1 шт.

### **Поверка.**

Поверка проводится по методике поверки МП РТ 843 – 2003 «Штангенциркуль модели МИ-1115. Методика поверки», утвержденной ФГУ «РОСТЕСТ-Москва».

Основными средствами поверки являются:

- меры длины концевые плоскопараллельные 4 разряда по МИ 2060.

Межповерочный интервал 1 год.

### **Нормативные и технические документы.**

Техническая документация ГУП «Московский завод по модернизации и строительству вагонов имени Войтовича» (МВСЗ) г.Москва.

### **Заключение.**

Тип штангенциркуля модели МИ-1115 (заводской номер 5) утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, включён в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

**Заявитель:**

ГУП «Московский завод по модернизации и  
строительству вагонов имени Войтовича» (МВСЗ)

111024, г. Москва, ЮВАО, шоссе Энтузиастов, 4

Директор МВСЗ

Начальник лаборатории 445  
ФГУ «РОСТЕСТ – МОСКВА»



С.Д. ЛАВНИЧЕНКО

В.К. ПЕРЕКРЕСТ