

СОГЛАСОВАНО



директора ФГУП «ВНИИМС»

Руководитель ГЦИ СИ

В.Н. Яншин

Яншин 2003 г.

Головки измерительные INTERAPID 312	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24643-03</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются фирмой Brown&Sharpe TESA SA, Швейцария по технической документации.

Назначение и область применения

Головки измерительные INTERAPID 312 предназначены для измерения относительных линейных размеров и перемещений.

Область применения - цеха и лаборатории промышленных предприятий.

Описание

Головки измерительные многооборотные INTERAPID 312 конструктивно представляют собой рычажный механизм, который преобразует малое линейное перемещение измерительного стержня в пропорциональное, значительно увеличенное угловое перемещение стрелки отсчетного устройства.

Выпускаются две модели прибора - боковая (в 4 исполнениях 74.111366, 74.111367, 74.111368, 74.111369) и торцевая (в 2 исполнениях 74.111375, 74.111376).

Основные технические характеристики

Основные технические характеристики	INTERAPID 312					
	боковая				торцевая	
	74.111366	74.111367	74.111368	74.111369	74.111375	74.111376
Диапазон измерений, мм	1,6	1,6	0,4	0,4	1,6	1,6
Цена деления, мм	0,01	0,01	0,002	0,002	0,01	0,01
Измерительное усилие, Н	0,12	0,12	0,25	0,25	0,12	0,12
Повторяемость результатов измерения, мкм	3	3	1	1	3	3

Наибольшая разность между погрешности прямого и обратного хода на всем диапазоне измерения, мкм	3	3	2	2	3	3
Наибольшую разность погрешностей прибора во всем диапазоне измерения, мкм:						
– на диапазоне 0-0,8 мм,	13	13	6	6	13	13
– на всем диапазоне измерения	23	23	10	10	23	23
Диапазон рабочих температур, °С						+ 10 ÷ + 40
Относительная влажность, %						40 ÷ 60

Знак утверждения типа

Знак Утверждения типа наносится на Руководство по эксплуатации.

Комплектность

В комплект поставки входят:

- 1) Головка измерительная INTERAPID 312;
- 2) Руководство по эксплуатации;
- 3) Упаковочная тара.

Дополнительно по требованию заказчика:

- 1) Комплект прямоугольных креплений;
- 2) Прямоугольное крепление с зажимом;
- 3) Двойное крепление;
- 4) Шарнирный кронштейн;
- 5) Переходная муфта;
- 6) Прямоугольный крепежный шток.

Поверка

Поверка измерительных головок, в зависимости от цены деления производится в соответствии с Методикой «Головки измерительные INTERAPID 312. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦСИ «ВНИИМС» в сентябре 2002 г. и включенной в комплект поставки прибора.

Основные средства поверки:

Стойка типа С-III по ГОСТ 10197-70 с использованием переходной муфты;

Концевые меры длины 4 разряда по МИ 1604-87.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативно-технические документы

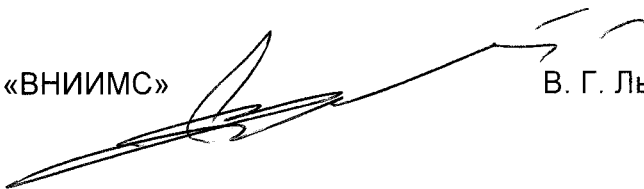
1. ГОСТ 9696-75 «Индикаторы многооборотные с ценой деления 0,001 и 0,002 мм. Технические условия» в части терминологии.
2. Техническая документация фирмы Brown&Sharpe TESA SA, Швейцария на измерительные головки типа.

Заключение

Тип «Головки измерительные INTERAPID 312» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: фирма Brown&Sharpe TESA SA, Швейцария, адрес:
Rue du Bugnon 38, CH-1020 Renens-Switzerland

Нач. отдела ФГУП «ВНИИМС»



В. Г. Лысенко