

СОГЛАСОВАНО:
Руководитель ГЦИ СИ-
Зам. генерального директора ФГУ
«РОСТЕСТ-Москва»



А.С. Евдокимов

2003 г.

Устройство для измерения тормозной силы и диагностирования тормозных систем автомобиля STEUERUNG	Внесено в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 24691-03
--	--

Изготовлено по технической документации фирмы «AHS», Австрия.
Заводской номер 129210224.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство для измерения тормозных сил и диагностирования тормозных систем автомобиля тип STEUERUNG (далее – устройство) предназначено для измерения тормозной силы и контроля эффективности тормозов легковых автомобилей с максимальной нагрузкой на ось до 15 кН в условиях автотранспортных предприятий, станций технического обслуживания, автомобильных заводов и диагностических центров.

Устройство обеспечивает измерение тормозной силы и диагностирование тормозных систем легковых автомобилей.

ОПИСАНИЕ

В основу работы устройства положен принцип обратимости движения. Испытуемый автомобиль устанавливается неподвижно, "дорога" движется с заданной скоростью. Роль дороги выполняют две пары роликов, на которые устанавливаются колеса одной оси автомобиля. Каждая пара роликов приводится во вращение от мотор-редуктора и имитирует движение автомобиля со скоростью 5 км/ч.

Одновременно производится испытание тормозов колес одной оси передней или задней. При нажатии на тормозную педаль тормозной момент каждого колеса через опорные ролики передается на мотор-редуктор привода. Корпус мотор-редуктора подвешен балансирно. Реактивный момент, возникающий на корпусе мотор-редуктора при прокручивании заторможенного колеса, воспринимается силоизмерительной системой и отображается на индикаторах приборной стойки.

Основой устройства являются два блока роликов. Привод ведущего ролика осуществляется от мотор-редуктора, состоящего из электродвигателя и жестко соединенного с ним редуктора.

Корпус мотор-редуктора установлен в подшипниковых опорах. Реактивный момент корпуса при торможении через рычаг воспринимается силоизмерительной системой, состоящей из датчика и преобразователя. Крутящий момент с выходного вала мотор-редуктора посредством механических передач передается на ведущий и ведомый ролики, на которые устанавливаются колеса автомобиля. Диаметр роликов и расстояние между ними выбраны для обеспечения устойчивого положения автомобилей при испытаниях тормозной системы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения тормозной силы автомобиля, Н	0 - 4000
Предел допускаемой относительной погрешности измерения тормозной силы автомобиля, %	±3
Максимальная нагрузка на ось колес автомобиля, Н	15000
Габаритные размеры, не более, мм	2950×900×370
Масса устройства, не более, кг	1500
Колея проверяемого автомобиля, мм	900 - 1800
Рабочий диапазон температур, °С	- 20 - +60
Напряжение питания сети, В	220±10%
Частота сети переменного тока, Гц	50±1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус устройства и титульный лист технической документации методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- устройство для измерения тормозных сил и диагностирования тормозных систем автомобиля тип STEUERUNG заводской номер 129210224;
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки;

ПОВЕРКА

Поверка устройства осуществляется в соответствии с документом МП РТ 837-2003 "Устройство для измерения тормозных сил и диагностирования тормозных систем автомобиля тип STEUERUNG фирмы «AHS», Австрия. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ Москва» в январе 2003 г.

Основные средства поверки:

- эталонные грузы массой 20 кг класса точности М₂;
 - калибровочное устройство;
- Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ Р 51709-2001. «Автотранспортные средства. Требования безопасности к техническому состоянию и методы проверки».
- Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Устройство для измерения тормозных сил и диагностирования тормозных систем автомобиля тип STEUERUNG заводской номер 129210224 соответствует требованиям ГОСТ Р 51709-2001 и требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма «АНС», Австрия.

ЗАЯВИТЕЛЬ: ОАО «АРТЕКС»

Адрес: 127083, г. Москва, ул. Верхняя Масловка, 9

Тел. 258-3371

Генеральный директор
ОАО «АРТЕКС»



Д.Р. Бархударов