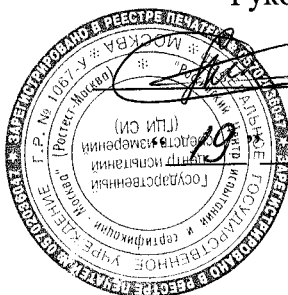


СОГЛАСОВАНО:  
Зам.Генерального директора  
“РОСТЕСТ-Москва”-  
Руководитель ГЦИ СИ

А.С. Евдокимов

05 2003 г.



Устройства для измерений координат контрольных точек автомобилей NAJA	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25051-03</u> Взамен
-----------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по технической документации фирмы “CELETTE S.A.”, Франция

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства NAJA предназначены для измерений координат контрольных точек, расположенных на кузове автомобиля, при проведении кузовных ступельных работ.

Устройства применяются на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и станциях технического обслуживания автомобилей.

### ОПИСАНИЕ

Проверяемый автомобиль устанавливается на базовой раме (стапеле). Измерение координат контрольных точек кузова автомобиля производится с помощью электронно-измерительной каретки с ошупывающей головкой по трем направлениям. Данные по заводским координатам контрольных точек находятся в базе данных компьютера измерительной системы. Измерение координат контрольных точек проводится автоматически при перемещении ошупывающей головки вместе с измерительной кареткой по контрольным точкам. Программное обеспечение, входящее в состав устройства, позволяет не только управлять его работой, но и оперативно проводить сравнение измеренных координат контрольных точек с заводскими координатами, хранящимися в банке данных устройства.

Устройство для измерений координат контрольных точек автомобиля представляет собой конструкцию, состоящую из направляющей, которая размещается на специальной передвижной станине. По направляющим перемещается электронно-измерительная каретка с ошупывающей головкой. Измерения координат контрольных точек проводятся относительно жестко заданной нулевой точки.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений координат, мм	по оси X – 5000 по оси Y - 2000 по оси Z - 1000
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений координат, мм	По длине: $\pm 1$ По ширине: $\pm 1$ По высоте: $\pm 1$
Номинальное напряжение, В	220 +15% - 10%
Диапазон рабочих температур, °С	5-35
Габаритные размеры, мм, не более	1160 x 290 x 140
Масса, кг, не более	13,5

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации методом печати и на приборную стойку измерительной системы методом наклейки.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- ошупывающая измерительная головка – 1 шт.;
- направляющая передвижная станина – 1 шт.;
- комплект специальных принадлежностей – 1 комп.;
- калибровочное приспособление – 1 шт.;
- компьютерная стойка - 1 шт.
- персональный компьютер с принтером (по отдельному заказу) - 1 шт.;
- программное обеспечение – 1 компакт диск;
- руководство по эксплуатации – 1 экз.;
- методика поверки – 1 экз.

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с документом «Устройства для измерений координат контрольных точек автомобилей NAJA фирмы “CELETTE S.A.”. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА в мае 2003 г.

Основными средствами поверки являются:

- плоскопараллельные концевые меры длины 4 класса.
- Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ISO 10360-2 «Расчет метрологических характеристик трехкоординатных измерительных машин»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип устройства для измерений координат контрольных точек автомобилей NAJA фирмы "CELETTE S.A." утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "CELETTE S.A.", Франция  
13, Route de Bechevienne  
F-38206 Vienne CEDEX

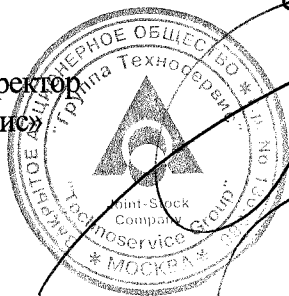
Начальник лаборатории 445  
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА

В.К. Перекрест

Нач. сектора лаборатории 445  
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА

В.Н. Абрамов

Генеральный директор  
ЗАО «Техносервис»



А.Н. Кутуков