

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ,
зам. Генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»



А.С.ЕВДОКИМОВ

" 2 " 2003 г.

Ключи моментные динамометрические серий 304, 305, 313, 315, 325, 205, 206	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>25139-03</u> Взамен
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «FACOM Tools Group», Франция.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные динамометрические серии 304, 305, 313, 315, 325, 205, 206 (далее ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы при нормированной нагрузке резьбовых соединений с правой и левой резьбой с установленной погрешностью.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, индикатора, отградуированного в единицах момента силы, головки с жестко прикрепленной трещоткой, или торцевым квадратом с шариковым фиксатором или гнезда под различные сменные насадки. Внутри корпуса расположен упругий элемент, преобразующий усилие на рукоятке в пропорциональное линейное перемещение, измеряемое индикатором.

Ключи изготавливаются в различных вариантах исполнения, имеющих следующие обозначения, применяемые дополнительно перед номером серии: R, J, S, K, M и применяемые дополнительно после номера серии: DA, R, C, A обозначающие различные размеры присоединительных головок.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер присоединительного гнезда, мм, (дюйм)	Масса, кг, не более	Габаритные размеры, мм, не более: Длина
304	1 ÷ 100	±4	0,05	9x12 14x18 (1/4; 3/8; 1/2 и 3/4)	от 0,35 до 11,77	от 295 до 1420
305	1 ÷ 100		0,1 ÷ 1,0			
313	40 ÷ 600		1,0			
315	40 ÷ 600		1,0 ÷ 2,0			
325	70 ÷ 1000		2,0 ÷ 4,0			
205	40 ÷ 600		0,1 ÷ 2,0			
206	5 ÷ 350		0,1 ÷ 2,0			

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от -20°C до +40°C.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ моментный динамометрический	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка ключей производится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей УПМК-50, УПМК-100, УПМК-500, УПМК-1500 по ГОСТ 8.541-86. Относительная погрешность 1% с рабочими эталонами 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»
Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных динамометрических моделей 304, 305, 313, 315, 325, 205, 206 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма "FACOM Tools Group",
адрес: 6/8 Rue Gustav Eiffel, 91420, Morangis, FRANCE
телефон: +33 (01) 64 54 45 45

Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Техносервис»,
адрес: 127254, РФ, г. Москва, Огородный проезд, д. 5
телефон: (095) 792 59 59

Начальник лаборатории ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»

В.К. Перекрест

Генеральный директор ЗАО «Техносервис»

А.С. Кутуков

