

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

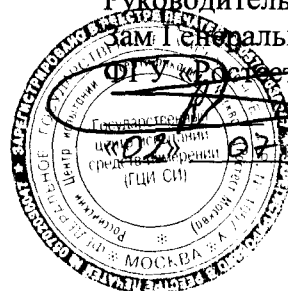
Руководитель ГЦИ СИ-

Зам. Генерального директора

ФГУ «Росстандарт-Москва»

С. Евдокимов

2008г.



Весы электронные монорельсовые ВЭМ - 500	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25216-03</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-004-23483709-03

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные монорельсовые ВЭМ-500 (далее-весы) предназначены для статического взвешивания различных грузов, подвешенных к грузоприемному монорельсу весов.

Область применения – предприятия промышленности, сельского хозяйства и торговли.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза посредством весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчики) в электрический сигнал и дальнейшим преобразованием этого сигнала блоком обработки и индикации в цифровой вид.

Весы состоят из трех основных узлов: грузоприемного монорельса с узлами крепления, блока обработки и индикации и коробки соединительной.

Грузоприемный монорельс с узлами крепления и двумя датчиками монтируется на силовой балке, удерживающей монорельс.

Блок обработки и индикации может быть установлен на столе или прикреплен к стене. Блок имеет интерфейс RS232-C для связи с ЭВМ.

Весы имеют следующие функциональные возможности:

- ввод значения массы тары с клавиатуры;
- вывод на индикацию значения массы «брутто», «нетто»,
- установка на нуль автоматически и вручную;
- накопление и индикацию суммы результатов нескольких взвешиваний.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), наименьшего предела взвешивания (НмПВ), дискретности (d), цены поверочного деления (e), класса точности по ГОСТ 29329, диапазона выборки массы тары, порога чувствительности, параметров

питания от сети переменного тока, потребляемой мощности, габаритных размеров и массы весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики
Пределы взвешивания, кг: - наибольший (НПВ) - наименьший (НмПВ)	500 4
Дискретность (d) и цена поверочного деления (e) кг	0,2
Класс точности по ГОСТ 29329	средний
Порог	0,28
Диапазон выборки массы тары, кг	0-500
Параметры электрического питания от сети переменного тока: - напряжение, В - частота, Гц	220 +22 50+1 -33
Потребляемая мощность не более, Вт	10
Длина грузоприемного монорельса, не более мм	1200
Габаритные размеры блока и индикации, не более мм	200x150x70
Масса весов, не более, кг	30

Значения пределов допускаемой погрешности весов приведены в таблице 2

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности весов при:	
	Первичной поверке на предприятиях: изготовителе и после ремонта	В эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии
до 500 е включ.	$\pm 1,0 e$	$\pm 1,0 e$
св. 500 е до 2000 е включ.	$\pm 1,0 e$	$\pm 2,0 e$
св. 2000 е	$\pm 2,0 e$	$\pm 3,0 e$

Диапазон рабочих температур, С	от минус 20 до плюс 30
Вероятность безотказной работы за 2000 часов	0,92
Средний срок службы, лет	12

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на блок индикации методом фотохимической печати и на руководство по эксплуатации типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Весы	1 шт.
2. Руководство по эксплуатации	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с разделом Руководства по эксплуатации «Методика поверки», согласованной в ФГУ «Ростест-Москва» 20 мая 2003г.

Основное поверочное средство – гири класса М1 по ГОСТ 7328
Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статичного взвешивания. Общие технические требования».
Технические условия ТУ 4274-004-23483709-03.

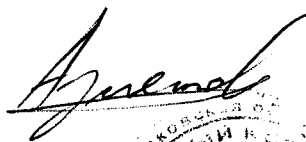
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных монорельсовых ВЭМ-500 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Производственный кооператив «ДИНА» 109428, г. Москва, 2-я Институтская ул. д. 6,
стр. 36, офис 17.

Председатель ПК «Дина»



М.У. Азметов

