

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ  
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 732 от 18.04.2018 г.)

Пипетки прямые стеклянные (типа Сали) ППС-01-20

**Назначение средства измерений**

Пипетки прямые стеклянные (типа Сали) ППС-01-20 предназначены для измерений фиксированного объёма жидкости при проведении анализов.

**Описание средства измерений**

Принцип действия пипеток прямых стеклянных (типа Сали) ППС-01-20 основан на измерении определенного объёма жидкости, который выливается из пипетки.



Пипетка прямая стеклянная (типа Сали) ППС-01-20 представляет собой стеклянную цилиндрическую трубку, сливной кончик которой имеет усечённую шлифованную коническую поверхность. На пипетке нанесена градуировочная отметка, соответствующая объёму жидкости 20 мкл, в виде равномерной линии, опоясывающей трубку и находящейся в плоскости, перпендикулярной оси пипетки. Пипетки прямые стеклянные (типа Сали) ППС-01-20 выпускаются в одной модификации. Общий вид пипеток прямых стеклянных (типа Сали) ППС-01-20 представлен на рисунке 1.

Рисунок 1 - Общий вид пипеток прямых стеклянных  
(типа Сали) ППС-01-20

Пломбирование пипеток прямых стеклянных (типа Сали) ППС-01-20 не предусмотрено.

**Программное обеспечение**  
отсутствует.

**Метрологические и технические характеристики**

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальная вместимость, мкл	20
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкл	$\pm 0,3$

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
1	2
Габаритные размеры, мм:	
- длина	150±2
-внешний диаметр	5±1
Масса, кг, не более	0,035
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	от +10 до +35
- относительная влажность воздуха при 25 °С, не более, %	80

### Знак утверждения типа

наносится на пипетки прямые стеклянные (типа Сали) ППС-01-20 методом вжигания или на этикетку типографским способом.

### Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
Пипетки прямые стеклянные (типа Сали) ППС-01-20	по требованию заказчика
Этикетка	1 экз.
Коробка упаковочная	1 шт.

### Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.234-2013 ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки.

Основные средства поверки:

весы лабораторные электронные ME215S, класс точности специальный I, наименьший предел взвешивания 1 мг, наибольший предел взвешивания 210 г, пределы допускаемой погрешности в интервалах взвешивания: от 1 мг до 5 г включительно ±0,10 мг, свыше 5 до 20 г включительно ±0,15 мг, свыше 20 г ±0,20 мг, номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 21464-03.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на пипетки прямые стеклянные (типа Сали) ППС-01-20 или на этикетку или на свидетельство о поверке.

### Сведения о методиках (методах) измерений

приведены к эксплуатационном документе.

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к пипеткам прямым стеклянным (типа Сали) ППС-01-20

ГОСТ 8.234-2013 ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки.

ТУ 4321-006-52876351-2003 Пипетки прямые стеклянные (типа Сали) ППС-01-20, ППС-01-40. Технические условия.

**Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром» (ООО «МиниМедПром»)  
ИНН 3202008488  
Адрес: 242600, Брянская область, г. Дятьково, ул. Ленина, д.182, корп.5  
Телефон: +7(48333) 3-44-05; факс: +7(48333) 3-27-02;  
E-mail: Minimedprom@yandex.ru

**Испытательный центр**

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Брянской области» (ФБУ «Брянский ЦСМ»)  
Адрес: 241030, г. Брянск, ул. Ново-Советская, д.82  
Телефон: (4832) 52-44-60, факс: (4832) 52-65-56  
E-mail: mail@rst.bryansk.ru

Заместитель  
Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.