

СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя ГЦИ СИ
«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»



Александров В.С.

04 » 11 2003 г.

Головки цифровые измерительные модели S213/S229/S233/S234

Внесены в Государственный реестр средств измерений
Регистрационный N 25980-03

Взамен N

Выпускаются по технической документации фирмы «Sylvac S.A.» (Швейцария).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки цифровые измерительные моделей S213/S229/S233/S234 предназначены для измерения геометрических размеров изделий и деталей и отклонения формы поверхности.
Область применения: в производственных и лабораторных условиях в машиностроении, металлургии, энергетике и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия головок цифровых измерительных моделей S213/S229/S233/S234 основан на считывании по измерительной шкале значения измеряемой длины, соответствующей интервалу перемещения наконечника. Для выполнения измерения длины перемещения используют электронный преобразователь. Значение длины перемещения наконечника отображается на дисплее в цифровом виде. Результат измерений может быть представлен в миллиметрах или в дюймах. Головки цифровые измерительные состоят из измерительной шкалы, сменных измерительных наконечников, электронного преобразователя, дисплея, батарей питания или RS 232 выхода и защитного корпуса.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики представлены в табл. 1.

Таблица 1

Модель/ / /испол- /нение	Диапа- зон изме- рений, мм	Пределы допус- каемой абсо- лютной погреш- ности, мм	Дис- крет- ность, мм	Измери- тельное усилие, Н	Габа- рит- ная высо- та не бо- лее, мм	Мас- са не бо- лее, г	Ско- рость пере- меще- ния нако- неч- ника, м/с	Количе- ство из- мерений в секун- ду	Авто- ном- ная рабо- та, час
S213 / S Int/Ext P S P	0-12,5	±0,005	0,001	0.7 - 0.95	125	130	1,5	5	2000
	0-12,5	±0,005	0,001	0.7 - 0.95	125				
	0-12,5	±0,005	0,001	0.7 - 0.95	142				
	0-25,0	±0,005	0,001	0.6 - 1.1	137				
	0-25,0	±0,005	0,001	0.6 - 1.1	177				
S229 / S P	0-12,5	±0,010	0,010	0.7 - 0.95	125	130	1,5	8 для 0,01мм;	3000
	0-12,5	±0,010	0,010	0.7 - 0.95	142				

S	0-12,5	±0,005	0,001	0.7 - 0.95	125			5 для 0,001мм	
P	0-12,5	±0,005	0,001	0.7 - 0.95	142				
S	0-25,0	±0,010	0,010	0.6 - 1.1	137				
P	0-25,0	±0,010	0,010	0.6 - 1.1	177				
S	0-25,0	±0,005	0,001	0.6 - 1.1	137				
P	0-25,0	±0,005	0,001	0.6 - 1.1	177				
LC	0-50,0	±0,020	0,010	0.6 - 1.1	275				
LC	0-50,0	±0,008	0,001	0.6 - 1.1	275				
LC	0-100,0	±0,020	0,010	0.6 - 1.1	425				
LC	0-100,0	±0,009	0,001	0.6 - 1.1	425				
S233	0-5,0 0-12,5	±0,020 ±0,005	0,010 0,001	(0.50-0.70) (0.50-0.90)	120 125	66 70	> 2	> 7	3500
S234		±0,013	0,001	0,13				9	4000
Измеритель- ная втулка: 12,5 мм, 36,5мм	0-0,8 0-0,5				125 137	73 75	0,05 0,03		

Источник питания: 1 литиевая батарейка, 3В.

Измерительная система: емкостная система Sylvac (патент)

Средний срок службы цифровых измерительных головок 3 года.

Условия эксплуатации:

- диапазон температуры окружающего воздуха, °С
- относительная влажность воздуха, %
- атмосферное давление, кПа

от 5 до 40,
60±15,
от 84 до 106,7.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится резиновым клише на титульный лист руководства по эксплуатации и на наружную сторону головок цифровых измерительных.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность головок цифровых измерительных представлена в табл. 2.

Таблица 2

№ п/п	S213	S229	S233	S234
1	Основной блок	Основной блок	Основной блок	Основной блок
2	1 литиевая батарейка, 3В			
3	Измерительный наконечник в соответствии с исполнением			Измерительный наконечник L=12,5(или 36,5) мм
4	Руководство по эксплуатации			
5	Методика поверки			
6	RS 232 соединение			
7			Подставка с отверстием	
8			Верхний поднимающий рычаг	
9			Пневматическое поднимающее устройство	

ПОВЕРКА

Головки цифровые измерительные моделей S213/S229/S233/S234 подлежат поверке в соответствии с документом «Головки цифровые измерительные моделей S213/S229/S233/S234. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» в мае 2003 г.

В перечень основного поверочного оборудования входят эталонные плоскопараллельные концевые меры длины по МИ 2060-90.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90. ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6}$ – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм.

Техническая документация фирмы «Sylvac S.A.» (Швейцария).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип головки цифровые измерительные моделей S213/S229/S233/S234 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации в соответствии с государственной поверочной схемой МИ 2060-90.


Изготовитель: фирма «Sylvac S.A.» (Швейцария).

Адрес представительства фирмы:
Chemin du Cloalet 16, CH-1023
Crissier/Switzerland

Представитель фирмы «Sylvac S.A.»:

 Эрик Майлард

Рук. лаборатории метрологического обеспечения
средств измерений геометрических величин ВНИИМ

 Л.Ю. Абрамова