



СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор ФГУ

«Славгородский ЦСМ»

В. Г. Зеренков

11 2002г.

Штангенциркули ШЦ - 1	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № 260-03
	Взамен № 260 - 97

Выпускаются по ГОСТ 166 - 89 «Штангенциркули. Технические условия».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули предназначены для измерения наружных и внутренних размеров до 125 , 150 , 300 мм.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркуль представляет собой измерительную штангу, на которой нанесена шкала с отметками в виде штрихов через 1 мм. По штанге перемещается рамка с нониусом. Для измерения глубин имеется глубиномер.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диапазон измерений штангенциркулей соответственно 0- 125 , 0-150, 0-300 мм;
- класс точности 1; 2;
- значение отсчета по нониусу 0,05; 0,1мм;
- масса соответственно 0,13 ; 0,2; 0,3 кг;
- габаритные размеры соответственно 200x78x7, 227x78x7, 400x112x8 мм;
- штангенциркули допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от 10° С до 40° С и относительной влажности воздуха – не более 80% при температуре 25°С;
- срок службы – не менее двух лет ;
- в зависимости от класса точности и значения отсчета по нониусу технические характеристики ШЦ – 1 указаны в таблице

Класс точности	Значение отсчета по нониусу, мм	Предел допускаемой погрешности, мм	Допуск плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей	Допуск параллельности измерительных поверхностей губок для измерения, мм	
				внутренних размеров	наружных размеров
1	0,05	0,05	0,01мм на 100мм длины большей стороны измерительной поверхности штангенциркулей	0,01	0,02
	0,1	0,05			0,03
2	0,1	0,1		0,02	0,03

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Изображение знака утверждения типа наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят : штангенциркуль ШЦ-1-00.00СБ, чехол ЧЩЦ-1, паспорт ШЦ-1-00.00ПС .

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей должна производиться в соответствии с ГОСТ 8.113 – 85 «Штангенциркули. Методика поверки». Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 166 – 89 - «Штангенциркули. Технические условия.»
ГОСТ 8.113 - 85 - «Штангенциркули. Методика поверки.»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

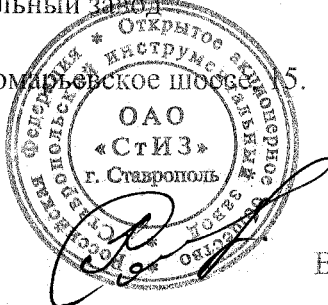
Штангенциркули ШЦ-1 требованиям ГОСТ 166 - 89 «Штангенциркули. Технические условия.», ГОСТ 8.113 - 85 «Штангенциркули. Методика поверки» соответствуют.

Изготовитель:

ОАО "Ставропольский инструментальный завод"

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 5.
Телефон: (8652) 94-65-68
Факс: (8652) 94-65-76, 24-87-82

Генеральный директор
ОАО «СТИЗ»



В.П. Булава