



СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н. Яншин

2003 г.

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ТИПА ШЦ, ШЦЦ, ШЦК	Внесены в государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № 26095-03
	Взамен №

Выпускаются в соответствии с технической документацией фирмы MICRON TOOLS a.s., Чешская Республика

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули 1 класса с отсчетом по нониусу типа ШЦ с диапазоном измерений от 0 до 1000 мм; электронные с цифровым отсчетным устройством типа ШЦЦ с диапазоном измерений от 0 до 1000 мм; с отсчетом по круговой шкале типа ШЦК с диапазоном измерений от 0 до 300 мм предназначены для измерения наружных и внутренних линейных размеров, а также глубины пазов, выемок и т.д.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

*Штангенциркули ШЦ* механические с отсчетом по нониусу состоят из следующих элементов: штанги со шкалой, рамки, зажимающего элемента, нониуса, глубиномера, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Диапазоны измерений: 0-150; 0-200; 0-300; 0-400; 0-600; 0-800; 0-1000 мм.

*Штангенциркули ШЦЦ* с цифровым отсчетным устройством состоят из следующих элементов: штанги, рамки, зажимающего элемента, цифрового отсчетного устройства в виде жидкокристаллического дисплея, глубиномера, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров, встроенный источник питания, разъема и кабеля для выводов результатов измерений на внешнее устройство (компьютер или принтер). Диапазон измерений 0-150; 0-200; 0-300; 0-400; 0-500; 0-600; 0-1000 мм

*Штангенциркули ШЦК* с отсчетом по шкале состоит из следующих элементов: штанги, рамки, зажимающего элемента, круговой шкалы отсчетного устройства, глубиномера, губок с плоскими измерительными поверхностями для измере-

ний наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Диапазоны измерений 0-150; 0-200; 0-300.

Диапазон измерений, значение отсчета по нониусу, шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, цена деления круговой шкалы и пределы допускаемой погрешности штангенциркулей приведены в таблице.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Измеряемая длина, мм	Штангенциркули ШЦ		Штангенциркули ШЦЦ		Штангенциркули ШЦК	
	Значение отсчета по нониусу, мм	Пределы допускаемой погрешности, мм	Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, мм	Пределы допускаемой погрешности, мм	Цена деления круговой шкалы, мм	Пределы допускаемой погрешности, мм
До 100	0,02	$\pm 0,02$	0,01	$\pm 0,02$	0,02	$\pm 0,02$
Св. 100 до 200		$\pm 0,03$		$\pm 0,03$		$\pm 0,03$
Св. 200 до 300		$\pm 0,03$		$\pm 0,04$		$\pm 0,04$
Св. 300 до 600		$\pm 0,03$		$\pm (0,02 + 0,00005L)$ , L в мм		
Св. 700 до 1000		$\pm 0,04$				
Источник питания			SR44 1,55 В			
Температура окружающей среды, °С	20±10					
Относительная влажность воздуха, %	60±20					

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на техническую документацию штангенциркулей.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит штангенциркуль, футляр, паспорт

### ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей производится по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от условий эксплуатации, но не более 1 года.

## НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

1. ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия», кроме п.2.8
2. DIN 862 Штангенциркули, требования, испытания.
3. ИСО 6906-1984 Штангенциркули с нониусом с ценой деления 0,02 мм

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей ШЦ, ШЦЦ, ШЦД утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма MICRON Tools a.s.  
Modlaska 1, 41502 Teplice, Czech Republic

Генеральный директор  
ЗАО ТПК «ИнструментИмпекс»

В.М. Никульшин

