

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ – директор
ФГУП СНИИМ
В.Я. Черепанов

2003 г.

<p>Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания типа ВСА «МОНОЛИТ М»</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>26281-04</u> Взамен _____</p>
--	---

Выпускаются по ТУ 4274-003-45633145-03 и ГОСТ 29329

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные электромеханические для взвешивания в статике типа ВСА «МОНОЛИТ М» предназначены для статического взвешивания автомобилей (БРУТТО, НЕТТО) при учетных операциях в металлургической и тяжелой промышленности.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из грузоприемного устройства (ГПУ) с узлами встройки тензодатчиков типа SBA фирмы CAS, Р.Корея (Госреестр № 24741), весоизмерительного устройства типа С1 фирмы CAS, Р.Корея (Госреестр № 17605-00). ГПУ представляет собой металлическую платформу, собранную из отдельных сегментов, что позволяет варьировать ее длину. Сегменты представляют из себя сварные металлоконструкции либо металлическую опалубку для заполнения внутренней части платформы ГПУ бетоном. Для существенного увеличения длины ГПУ платформы объединяются между собой. Узлы встройки с маятниковой подвеской размещаются в опорах, установленных сбоку от ГПУ или под ГПУ - такое конструктивное решение обеспечивает легкий доступ к тензодатчикам и простоту обслуживания.

ГПУ, закрепленное на опорах, устанавливается на железобетонный фундамент.

Сигналы с тензодатчиков поступают в весовой терминал, который производит пересчет значений данных сигналов в информацию о измеряемой массе и отображает результаты взвешивания автомобиля (НЕТТО, БРУТТО) на индикаторной панели весоизмерительного устройства в цифровой форме. В случае необходимости информация о проведенных взвешиваниях может передаваться по линиям связи в ЭВМ и принтер или отображаться на выносном индикаторном табло, поставляемом по желанию заказчика.

Весы представлены в 10 модификациях, их особенности приведены в таблице 1.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ 29329 среднийIII
Основные параметры и характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модель	НПВ, т	Цена поверочного деления (е), кг	Габариты, мм			Масса, кг	Кол-во платформ
			длина	ширина	высота		
BCA 10.06.03	10	5	6000	3100	350	9000	1
BCA 15.06.03	15	5	6000	3100	350	9400	1
BCA 25.06.03	15	5	6000	3100	350	9400	1
BCA 25.075.03	25	10	7500	3100	350	12200	1
BCA 30.09.03	30	10	9000	3100	350	15000	1
BCA 30.12.03	30	10	12000	3100	350	19000	2
BCA 30.15.03	30	10	15000	3100	350	24000	2
BCA 40.12.03	40	20	12000	3100	350	19000	2
BCA 40.15.03	40	20	15000	3100	350	24000	2
BCA 40.18.03	40	20	18000	3100	350	30000	3

Наименьший предел взвешивания (НМПВ), е	_____	20
Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, в интервалах:		
От НМПВ до 500е вкл.	± 1,0е	
от 500е до 2000е вкл.	± 1.0е	
свыше 2000е	± 1.5е	
в эксплуатации, в интервалах:		
От НМПВ до 500е вкл.	± 1,0е	
от 500е до 2000е вкл.	± 2,0е	
свыше 2000е	± 3,0е	
Диапазон выборки массы, %	_____	100
Длительность взвешивания, сек	_____	5
Тип индикации весоизмерительного устройства	_____	буквенно-цифровая
Питание сети:		
Напряжение, В	_____	220 (+10/ - 15)%
частота, Гц	_____	50 ± 1%
Потребляемая мощность не более, ВА	_____	30
Диапазон рабочих температур °С:		
- для грузоприемного устройства с встроенными датчиками	_____	- 30 ÷ + 40
- для весоизмерительного устройства	_____	- 10 ÷ + 40
Скорость движения автомобилей по весам без взвешивания, не более, км/ч	_____	15
Вероятность безотказной работы за 2000 часов	_____	0.95
Средний срок службы, лет	_____	12

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на боковой поверхности ГПУ и на титульный лист Руководства по эксплуатации ЭИ465.117.01-03РЭ типографским способом.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Весы со встроенными датчиками типа SBA 1 шт.
Клеммная коробка JB..... в соответствии с типом весов
Весовой терминал СИ 1 шт.
Комплект герметизированных соединительных кабелей (10 м) 1 шт.
Руководство по эксплуатации :
- для весов..... 1 шт.
- на весоизмерительное устройство..... 1 шт.

ПОВЕРКА

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания ВСА «МОНОЛИТ М» подлежат поверке в соответствии ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное оборудование для поверки - гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328-2001
Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип - весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания ВСА «МОНОЛИТ М» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО «ЭТАЛОН-ПРИБОР» 454048, г. Челябинск, ул. Энтузиастов. 6А Тел./факс (3512) 65-74-10, 65-74-11. E-mail: etalon@etalon.chel.ru

Изготовитель: ЗАО «ЭТАЛОН ВЕСПРОМ» 454048, г. Челябинск, ул. Энтузиастов. 6А Тел./факс (3512) 75-29-90, 75-29-92. E-mail: vesprom@etalon.chel.ru

Директор
ЗАО «ЭТАЛОН-ПРИБОР»



А. В. Лосев



Директор
ЗАО «ЭТАЛОН ВЕСПРОМ»

М. С. Гололобов