

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



УТВЕРЖДЕНО

Директор ГЦИ СИ -

В.Н. Яншин

Яншин В.Н.

" декабрь 2004 г.

| | |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Весы электронные CW ...-LCE, CW ...-NCE | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>26599-04</u> Взамен № |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Выпускаются по технической документации фирмы «Sartorius» AG, Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные CW ...-LCE, CW ...-NCE (далее весы) предназначены для статического взвешивания грузов на предприятиях и в организациях в различных отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного тензометрического датчика (датчиков), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза и преобразуемый аналого-цифровым преобразователем (АЦП) в цифровой код. Результат взвешивания выводится на цифровое табло.

Конструктивно весы состоят из грузоприёмного устройства и весоизмерительного прибора, соединённых между собой кабелем.

Весы выпускаются в двух модификациях: CW...-LCE с одним значением цены поверочного деления (e) и CW...-NCE с автоматическим изменением цены поверочного деления и дискретности отсчёта ($e_1 = d_1 / e_2 = d_2$).

Обозначение модификаций весов приведено ниже:

CW $X_n X_1 X_2 - X_3 X_4$ -LCE; CW $X_n X_1 X_2 - X_3 X_4$ -NCE.

X_n - цифровое обозначение вариантов исполнения весоизмерительного прибора 1, 2 или 3, отличающихся программным обеспечением и функциональными возможностями;

X_1 - материал грузоприёмной платформы, обозначаемых одной латинской буквой (P - сталь с антикоррозийным покрытием; S - нержавеющей сталь);

X_2 - число весоизмерительных датчиков в составе грузоприёмного устройства;

X_3 - наибольший предел взвешивания; НПВ - для CW...-LCE и НПВ₂ - для CW...-NCE;

X_4 - варианты исполнения габаритных размеров грузоприёмного устройства, обозначаемых двумя латинскими буквами и приведённые в таблице 3.

В весах реализована функция выборки массы тары. Погрешность определения массы нетто соответствуют значениям погрешности весов для массы брутто.

Весы снабжены интерфейсом RS 232C для подключения внешних устройств.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ грузоприёмные платформы CW...-LCE

Таблица 1

| Количество весоизмерительных датчиков | 1 | | | | 4 | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----|----|--------|----------------|------------|----------------------------|------------------------|--------------------|--------------------|
| | Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг | 3 | 6 | 15 | 30 | 60 | 150 | 300 | 600 | 1500 |
| Цена поверочного деления (e) и дискретность отсчета (d), г | 1 | 2 | 5 | 10 | 20 | 50 | 100 | 200 | 500 | 1000 |
| Число поверочных делений, n | 3000e | | | | | | | | | |
| Буквенное обозначение грузоприёмной платформы применяемых при данном НПВ | DC | DC | DC | ED; FE | ED; FE; GF; IG | FE; GF; IG | GF; IG; LL; NL; RN; RR; WR | IG; LL; NL; RN; RR; WR | LL; NL; RN; RR; WR | LL; NL; RN; RR; WR |
| Наименьший предел взвешивания | 20e | | | | | | | | | |

Пределы допускаемой погрешности весов, в интервалах взвешивания:
 при первичной поверке (в эксплуатации), ± от НмПВ до 500e включ.
 св. 500e до 2000e включ.
 св. 2000e

0,5e (1,0e)
 1,0e (1,5e)
 1,5e (2,5e)

Таблица 2

грузоприёмные платформы CW...-NCE

| Количество весоизмерительных датчиков | 1 | | | | 4 | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-------|-----|--------|----------------|------------|----------------------------|------------------------|--------------------|--------------------|
| | Наибольший предел взвешивания, кг (НПВ ₁ /НПВ ₂) | 1,5/3 | 3/6 | 6/15 | 15/30 | 30/60 | 60/150 | 150/300 | 300/600 | 600/1500 |
| Цена поверочного деления (e ₁ /e ₂) и дискретность отсчета (d ₁ /d ₂), г | 0,5/1 | 1/2 | 2/5 | 5/10 | 10/20 | 20/50 | 50/100 | 100/200 | 200/500 | 500/1000 |
| Число поверочных делений, n ₁ / n ₂ | 3000e / 3000e | | | | | | | | | |
| Буквенное обозначение грузоприёмной платформы применяемых при данном НПВ | DC | DC | DC | ED; FE | ED; FE; GF; IG | FE; GF; IG | GF; IG; LL; NL; RN; RR; WR | IG; LL; NL; RN; RR; WR | LL; NL; RN; RR; WR | LL; NL; RN; RR; WR |
| Наименьший предел взвешивания | 20e ₁ / 3000e ₁ | | | | | | | | | |

Пределы допускаемой погрешности весов, в интервалах взвешивания:
 при первичной поверке (в эксплуатации), ±

от НмПВ до 500e₁ включ.
 св. 500e₁ до 2000e₁ включ.
 св. 2000e₁ до 3000e₁ включ.
 св. 3000e₁ до 2000e₂ включ.
 св. 2000e₂ до 3000e₂ включ.

0,5e₁ (1,0e₁)
 1,0e₁ (1,5e₁)
 1,5e₁ (2,5e₁)
 1,0e₂ (1,5e₂)
 1,5e₂ (2,5e₂)

Таблица 3

Габаритные размеры и масса весовых платформ

| Буквенное обозначение грузоприёмной платформы (X ₄) | DC | ED | FE | GF | IG | LL | NL | RN | RR | WR |
|-----------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Длина X ширина, мм | 300 x 240 | 400 x 300 | 500 x 400 | 650 x 500 | 800 x 600 | 1000 x 1000 | 1250 x 1000 | 1500 x 1250 | 1500 x 1500 | 2000 x 1500 |
| Масса, кг | 4,5 | 8,5 | 15 | 22 | 28 | 95 | 120 | 180 | 215 | 320 |

Класс точности по МОЗМ МР 76, ГОСТ 29329

средний III

Чувствительность весов

1,4e

Диапазон выборки массы тары

от 0 до НПВ

Время установления показаний, с, не более

3

Габаритные размеры индикатора: длина x ширина x высота мм

302 x 187 x 91

Масса индикатора, кг, не более

3,4

Параметры источник питания : – входное напряжение, В

220⁺²²₋₃₃

– частота, Гц

50 ± 1

Потребляемая мощность, В·А

25

Условия эксплуатации: – диапазон рабочих температур, °С

от – 10 до + 40

– относительная влажность воздуха, %

не более 80

Вероятность безотказной работы за 1000 ч.

0,92

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом и на весы рядом с заводской маркировкой в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- | | | |
|---|---------------------------------------------------------|--------|
| 1 | Весоизмерительный прибор (один из вариантов исполнения) | 1 шт. |
| 2 | Грузоприёмное устройство (одна из модификаций) | 1 шт. |
| 3 | Руководство по эксплуатации | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

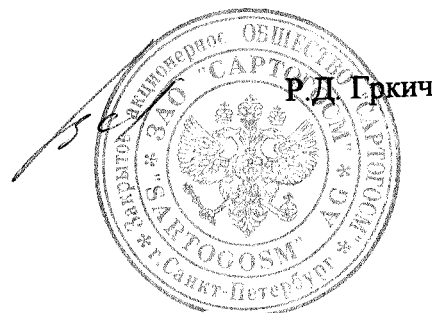
Тип весов электронных CW ...-LCE, CW ...-NCE, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Sartorius» AG, 37070, Göttingen, Deutschland, Weender Landstrasse 94-108.

Заявитель: ЗАО «Сартогосм», 192007, Санкт-Петербург, ул. Курская, 28/32.

Генеральный директор ЗАО «Сартогосм»



Р. Д. Гржиц