

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО :

Руководитель ГЦИ СИ
Липецкого ЦСМ

В.А. ЖУКОВ



**Весы электронные для взвешивания
металла в рулоне типа ВЭР-40**

**Внесены в государственный реестр
средств измерений РФ
Регистрационный № 26802-04**

Спроектированы и изготовлены по технической документации ОАО «НЛМК».
Заводской номер 01.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные ВЭР-40 заводской номер 01, изготовленные ОАО «НЛМК» предназначены для определения массы металла в рулоне.

Весы применяются в сферах распространения государственного контроля и надзора для торговых операций и взаимных расчетов между покупателем и продавцом.

О П И С А Н И Е

Принцип действия весов заключается в следующем:

Рулон металла устанавливается на грузоприемное устройство весов и перемещается в позицию взвешивания. Взвешивание происходит в статическом режиме. Сила тяжести рулона распределяется равномерно на все четыре тензорезисторные датчика и преобразуется ими в аналоговый электрический сигнал, пропорциональный массе рулона, который поступает в весоизмерительный прибор Микросим-06. Информация о массе рулона выводится на цифровое табло прибора Микросим-06.

В состав весов входят:

- платформа;
- грузоприемное устройство с приемным столом в виде ложеента, представляющее собой тележку для транспортирования рулонов металла;
- датчики силы тензорезисторные типа CPR зав. №№ 02099915, 02099917, 02046966, 02109920, изготовленные фирмой "Ситко" (Италия);
- весоизмерительный прибор типа «Микросим-06» производства НПШ «МЕТРА», Россия.

Основные технические характеристики весов

Наименование параметров	Значения параметров
1. Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,2
2. Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	40
3. Класс точности по ГОСТ 29329	средний
4. Дискретность отсчета (d), кг	10
5. Цена поверочного деления (e), кг	10
6. Порог чувствительности, кг	14
7. Время взвешивания, с	30
8. Пределы допускаемой погрешности взвешивания в эксплуатации, кг	
от 0,2 т до 5 т вкл.	± 10
св. 5 т до 20 т вкл.	± 20
св. 20 т до 40 т	± 30
9. Напряжение питания, В	220 +10% -15%
частота, Гц	50±1 Гц
10. Потребляемая мощность весоизмерительного прибора, ВА:	10
11. Размер платформы (длина × ширина × высота), мм	1900 × 2333 × 350
12. Масса весов, т	1,850
13. Диапазон рабочих температур:	
для грузоприемного устройства, °С	-10...40
для тензодатчиков, °С	-10...40
для весоизмерительного прибора Микросим – 06, °С	-10...40
14. Непостоянство показаний ненагруженных весов не должно превышать, кг	± 10
15. Независимость показаний весов от положения груза на ГПУ не должна превышать, кг	± 10
16. Вероятность безотказной работы весов за 2000 час.	0,95
17. Полный средний срок службы, лет	8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится в эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Платформа	1 компл.
Грузоприемное устройство	1 компл.
Тензорезисторные датчики фирмы «Ситко», Италия	4 шт.
Весовой терминал Микросим-06 НПП «МЕТРА», Россия	1 компл.
Соединительные кабели	1 компл.

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки – эталонные гири по ГОСТ 7328-01 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 29329-92. «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.»
2. ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип единичного экземпляра весы электронные для взвешивания рулонов металла ВЭР-40 заводской номер 01, производства ОАО «НЛМК», утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: ОАО «НЛМК».
Заявитель - ОАО «НЛМК»
г. Липецк, пл. Metallургов, 2

г. Липецк, пл. Metallургов, 2

Директор по технологии и качеству
ОАО «НЛМК»



И.П. ЧЕРНОВ

Начальник ЦМЛ -
Главный метролог ОАО «НЛМК»



А.С. ОГАНЕСОВ