

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ГЦИ СИ,
Генеральный директор
«ФГУ ЦИТЕСТ-МОСКВА»



А.С.Евдокимов

2004 г.

Измерители крутящего момента силы цифровые модели SRTT	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>26839-04</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Atlas Copco", Швеция

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Измеритель крутящего момента силы цифровой модели SRTT (далее измеритель) предназначен для использования в качестве рабочего эталона крутящего момента силы при поверке и калибровке ключей и отверток динамометрических в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51254-99, а также калибровке и настройке сборочного механизированного инструмента. Область применения: метрологическое обеспечение средств измерений крутящего момента силы, применяемых при сборочных операциях в машиностроении, техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия измерителя заключается в преобразовании деформации упругого тела датчика, с наклеенными на нём тензорезисторами, в пропорциональный, приложенному крутящему моменту силы, сигнал разбаланса тензометрического моста.

Комплект измерителя включает в себя 8 датчиков крутящего момента силы и прибор контроля крутящего момента силы цифровой Аста 3000.

Измерительный блок работает с датчиком непосредственно подключенным к измерителю. Измеритель содержит блок питания тензометрического моста датчика и преобразователь выходного сигнала датчика в показания измеряемой величины и вывод результата измерения на табло цифровой индикации. Питание измерительного блока осуществляется от сети переменного тока или аккумулятора.

Датчик и измерительный блок соединяются с помощью кабеля.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение характеристик измерителя							
	0.5-06	2-06	5-06	25-10	75-13	180-13	500-20	1400-25
Модификация	0.5-06	2-06	5-06	25-10	75-13	180-13	500-20	1400-25
Диапазон измерений, Н·м	0.05..... ...0.5	0.2...2	0.5.....5	2.5...25	7.5...75	18...180	50...500	140... 1400
Пределы допускаемой относительной погрешности, %	± 0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5
Размер присоединительного квадрата (номинальный размер по ГОСТ 24372-80), мм (дюйм)	6,3 (1/4)	6.3 (1/4)	6.3 (1/4)	10.0 (3/8)	12.5 (1/2)	12.5 (1/2)	18.9 (3/4)	25 (1.0)
Пределы допускаемой относительной погрешности измерителя, %	± 0.5 (± 1 единица наименьшего разряда)							
Рабочая температура, °С	5...40							
Напряжение питания сетевого блока, В	220 ± 10 %							
Частота напряжения питания, Гц	50 - 60							

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество,	Примечание
Датчик крутящего момента силы	8	
Измерительный блок Аста 3000	1	
Соединительный кабель	1	
Кабель сетевого питания	1	
Руководство по эксплуатации с методикой поверки	1	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель измерительного блока в виде наклейки, и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

ПОВЕРКА

Поверка производится по методике поверки, приложение 1 к руководству по эксплуатации, согласованной с ФГУ «РОСТЕСТ-Москва».

Средства измерений, используемые при поверке - Государственный первичный эталон единицы крутящего момента силы ГЭТ 149-85 или машины моментоизмерительные образцовые 1-го разряда по ГОСТ 8.541 – 86.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.541 – 86 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

Техническая документация фирмы – изготовителя .

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип измерителей крутящего момента силы цифровых SRTT утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма “ Atlas Copco ”, Швеция,
адрес: Sickla Industriväg 15 Nacka SE-105 23 Stockholm
Телефон: +46 8 743 95 00, Факс: +46 8 640 05 46

Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Атлас Копко»,
адрес: 127015, РФ, г. Москва, ул. Вятская, д. 27, к. 14
Телефон: +7 095 933 5553, Факс: +7 095 933 5557

Генеральный директор ЗАО «Атлас Копко»



Р. Войнович

Начальник лаборатории ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»

В.Перекрест