

СОГЛАСОВАНО

Зам. Генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»



А.С.Евдокимов

2004 г.

Ключи моментные динамометрические модели MRTT	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>26844-04</u> Взамен
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Atlas Copco", Швеция.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные динамометрические модели MRTT (далее ключи) предназначены для воспроизведения и контроля значения статического крутящего момента силы с установленной погрешностью при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой. Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, головки с торцевым квадратом, с шариковым фиксатором. Внутри корпуса расположен упругий элемент, преобразующий усилие на рукоятке в пропорциональное линейное перемещение, измеряемое прибором для измерения и контроля крутящего момента силы Аста 3000. Ключи имеют маркировку, обозначающую диапазон воспроизведения крутящего момента силы, а также размеры присоединительного квадрата.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификации	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, (Аста 3000) Н·м	Размер присоединительного шлица, мм, (дюйм)	Масса, г, не более (без кабеля)	Габаритные размеры, мм, не более: длина x диаметр
25-06S	2.5...25	±1,5	0.001	6.3 (1/4)	410	320 x 36
75-13S	7.5...75	±1,5	0.001	13 (1/2)	680	470 x 39
180-13S	18...180	±1,5	0.001	13 (1/2)	950	622 x 54

680-20S	68...680	±1,5	0.001	18.75 (3/4)	1200	734 x 61
---------	----------	------	-------	-------------	------	----------

Аста 3000:

- габаритные размеры, мм
- масса, г

256 x 266 x 77;
2250

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от + 5°С до +40°С.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ моментный динамометрический	1
Прибор для измерения и контроля крутящего момента силы Аста 3000	1
Соединительный кабель	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка ключей проводится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей (отверток) 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных динамометрических модели MRTT утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма "Atlas Copco", Швеция,
адрес: Sickla Industriväg 15 Nacka SE-105 23 Stockholm

Телефон: +46 8 743 95 00, Факс: +46 8 640 05 46

Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Атлас Копко»,
адрес: 127015, РФ, г. Москва, ул. Вятская, д. 27, к. 14
Телефон: +7 095 933 5553, Факс: +7 095 933 5557

/ Генеральный директор ЗАО «Атлас Копко»



Р. Войнович

Начальник лаборатории ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»

В. Перекрест