

Процесс измерений углов установки осей и колес автомобиля с помощью устройств моделей ТЕСО 806,807, 808, 810 осуществляется путем считывания информации со всех датчиков измерительных блоков, установленных с помощью специальных зажимов на колесах автомобиля. Обработка результатов измерений параметров осей и колес автомобиля осуществляется с помощью материнской платы 16 разрядного микропроцессора для устройств моделей ТЕСО 806, 807 или с помощью персонального компьютера типа IBM-PC/AT для моделей ТЕСО 808, 810. Отображение результатов измерений во всех устройствах осуществляется с помощью цветных мониторов типа CRT(ОПТ) с 14 или 17 дюймовыми экранами с последующей распечаткой формата А4 на цветных принтерах.

Все устройства снабжены программой калибровки измерительных датчиков и калибровочным приспособлением, позволяющим оперативно доводить основные параметры датчиков до значений, соответствующих техническим требованиям. Это повышает надежность и стабильность работы стенда

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр/модель | ТЕСО 806 | ТЕСО 807 | ТЕСО 808 | ТЕСО 810 |
|--|---------------------|---------------------|----------------------|---------------------|
| Диапазон измерения угла развала колеса | $\pm 10^\circ$ | $\pm 10^\circ$ | $\pm 10^\circ$ | $\pm 10^\circ$ |
| Предел допускаемой абсолютной погрешности измерения угла развала колеса | $\pm 3'$ | $\pm 3'$ | $\pm 3'$ | $\pm 3'$ |
| Диапазон измерения угла продольного наклона оси поворота колеса | $\pm 30^\circ$ | $\pm 30^\circ$ | $\pm 30^\circ$ | $\pm 30^\circ$ |
| Предел допускаемой абсолютной погрешности измерения угла продольного наклона оси поворота колеса | $\pm 10'$ | $\pm 10'$ | $\pm 10'$ | $\pm 10'$ |
| Диапазон измерения угла поперечного наклона оси поворота колеса | $\pm 30^\circ$ | $\pm 30^\circ$ | $\pm 30^\circ$ | $\pm 30^\circ$ |
| Предел допускаемой абсолютной погрешности измерения угла поперечного наклона оси поворота колеса | $\pm 10'$ | $\pm 10'$ | $\pm 10'$ | $\pm 10'$ |
| Диапазон измерения угла схождения колес | $\pm 24^\circ$ | $\pm 24^\circ$ | $\pm 40^\circ$ | $\pm 24^\circ$ |
| Предел допускаемой абсолютной погрешности измерения угла схождения колеса | $\pm 3'$ | $\pm 3'$ | $\pm 3'$ | $\pm 3'$ |
| Габаритные размеры приборной стойки, мм | 600x600x 1550 мм | 700x700x 1200 мм | 1090x1670 x750 мм | 870x600x1 620 мм |
| Напряжение питания, В | 220 \pm 10 | | | |
| Частота, Гц | 50/60 | | | |
| Диапазон рабочих температур, °С | 0 – 40 | | | |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и панель процессорного блока методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- Приборная стойка;
- Измерительные блоки (два или четыре в зависимости от комплектации);
- Комплект дискет или CD-Rom с программно-математическим обеспечением;
- Руководство по эксплуатации, включающее в себя методику поверки;

- Имитатор шасси автомобиля (по желанию заказчика);
- Комплект вспомогательных устройств и приспособлений;
- Инструкция по сборке приборной стойки.

ПОВЕРКА

Поверка устройств для измерений углов установки осей и колес автомобиля моделей ТЕСО 806, 807, 808, 810 осуществляется в соответствии с методикой поверки, входящей в состав руководства по эксплуатации, утвержденной ГЦИ СИ «РОСТЕСТ-МОСКВА».

Основными средствами поверки являются:

- квадрант оптический КО-30М;
- имитатор шасси автомобиля.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 25176-82. «Средства диагностирования автомобилей, тракторов, строительных и дорожных машин. Классификация. Общие технические требования».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип устройств для измерений углов установки осей и колес автомобиля моделей ТЕСО 806, 807, 808, 810 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, ~~и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.~~ метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «ТЕСО s.r.l.», via Pio La Torre, 10 - 42015 Correggio (RE) Italia.

Начальник лаборатории 445
ГЦИ СИ «РОСТЕСТ-МОСКВА»

В.К. Перекрест
А.И. Карпечин

В.К. Перекрест

Нач. сектора лаборатории 445
ГЦИ СИ «РОСТЕСТ-МОСКВА»

А.И. Карпечин

Генеральный директор ЗАО «СФЕРА СЕРВИС»



К.В. Гармаш