



ОПИСАНИЕ типа средств измерений

Штангенциркули ШЦЦ-1-150-0,01 с цифровым отсчётным устройством	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 26938-04
--	--

Выпускаются по ГОСТ 166-89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули ШЦЦ-1-150-0,01 с цифровым отсчётным устройством (далее в тексте – штангенциркули ШЦЦ-1-150-0,01), предназначены для измерения наружных и внутренних размеров, а также для измерения глубин.

Применяются в машиностроении и приборостроении.

ОПИСАНИЕ.

Основными частями штангенциркуля ШЦЦ-1-150-0,01 являются: штанга с неподвижными губками, в пазу которой жёстко закреплена измерительная линейка (в виде обкладки конденсатора на металлической основе), защищённая декоративным покрытием; подвижная рамка с губками и установленным на ней цифровым отсчётным устройством (электронный модуль с микропроцессором емкостной измерительной системы), а также жёстко соединённый с ней глубиномер. Дискретность отсчёта цифрового отсчётного устройства – 0,01 мм. Рамка имеет стопорный винт и кнопки управления отсчётным устройством (включение/выключение, обнуление и переключатель системы единиц измерения – мм/дюймы). Штангенциркуль ШЦЦ-1-150-0,01 работает от встроенного источника питания (электрическая батарейка). Возможно подключение штангенциркуля ШЦЦ-1-150-0,01 к периферийным устройствам (ЭВМ) через промежуточный блок с интерфейсом RS 232.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
Диапазон измерения штангенциркулей, мм	0 - 150
Шаг дискретности цифрового отсчётного устройства, мм	0,01
Вылет губок, мм: - для наружных измерений - для внутренних измерений	38-42 не менее 16
Предел допускаемой погрешности штангенциркулей, мм	$\pm 0,03$
Установленный полный срок службы штангенциркулей с цифровым отсчётным устройством	не менее 2 лет
Температура эксплуатации, °С	от + 10 до +40
Габаритные размеры, мм, не более	230 × 80 × 15
Масса, кг, не более	0,20

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом и фотохимическим способом на обратную сторону рамки штангенциркуля.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- | | |
|--------------------|---------|
| - штангенциркуль | - 1 шт. |
| - источник питания | - 1 шт. |
| - футляр | - 1 шт. |
| - паспорт | - 1 шт. |

ПОВЕРКА.

Поверка штангенциркулей ШЦЦ-1-150-0,01 проводится в соответствии с ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Основными средствами поверки являются:

- меры длины концевые плоскопараллельные 4 разряда по МИ 2060;
- скоба рычажная типа СР, предел измерения 0 – 25 мм, цена деления 0,002 мм, ГОСТ 11098-75.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

ГОСТ 166-89 «ШТАНГЕНЦИРКУЛИ. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ.

Тип штангенциркулей ШЦЦ-1-150-0,01 с цифровым отсчётным устройством утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель ОАО «Калибр»

129085, г. Москва, ул. Годовикова, д. 9

Генеральный директор
ОАО «Калибр»



П.В. СТАРЦЕВ

Начальник лаборатории 445
ФГУ «РОСТЕСТ – МОСКВА»

В.К. ПЕРЕКРЕСТ