



«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ГЦИ СИ

ФГУ Татарстанский ЦСМС

Г.М.Аблатыпов

2003г.

Прибор для измерения твердости резины.

Внесены в Государственный реестр средств измерений.

Регистрационный № 27031-04

Изготавливается по технической документации фирмы «Bareiss», Германия  
Заводские номера 212, 21213, 21217, 21228, 21245, 21246, 21867, 21881, 21884, 22116, 21896, 21958, 21970, 22077, 22111.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор для измерения твердости резины (далее прибор) предназначен для испытания резиновых образцов по методу, изложенному в ГОСТ 263-75 «Резина. Метод определения твердости по Шору А» и ГОСТ 7761-75 «Твердомеры для резины. Методы и средства поверки». Прибор применяется в лабораторных условиях.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на зависимости глубины погружения индентора от твердости испытуемого образца резины.

Прибор имеет следующие основные части:

Корпус, в котором установлен механизм измерения силы.

Индентор из закаленной стали.

Пружину для приложения нагрузки к индентору.

Шкалу единиц твердости от 0 до 100.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п/п	Наименование характеристики	Значения характеристики
1.	Диапазон измерения твердости, единица Шора А	0-100
2.	Цена деления прибора, единица Шора А	1
3.	Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности твердомера по нагрузкам, гс	±8
4.	Вылет индентора относительно опорной поверхности прибора, мм	2,5-2,54
5.	Рабочая температура окружающего воздуха, °С	20±5
6.	Масса прибора не более, кг	0,26
7.	Габаритные размеры не более, мм	
	Ширина	74
	Длина	28
	Высота	90

## **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносят на специальную табличку боковой панели прибора методом штемпелевания (наклейки).

## **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Прибор для измерения твердости резины.  
Техническое описание и инструкция по обслуживанию прибора.

## **ПОВЕРКА**

Поверка прибора для измерения твердости резины осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.406-80 ГСИ «Твердомеры для резины. Методы и средства поверки». ГОСТ 263-75. «Резина Метод определения твердости по Шору А.»

Межповерочный интервал – 1 год

## **НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

.ГОСТ 7761-75. «Твердомеры для резины. Типы. Основные параметры.»  
.ГОСТ 263-75. «Резина. Метод определения твердости по Шору А.»

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип прибора для измерения твердости резины утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма Vareiss, Германия  
Заявитель: ОАО «Нижекамскшина» 423570, г.Нижекамск.Промзона

Главный метролог  
ОАО «Нижекамскшина»



С. Г. РАФИКОВ