

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО:

Руководитель ГЦИ СИ-
директор ФГУП СНИИМ

В.Я. Черепанов

2004 г.

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания ВА-60М	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24289-04</u> Взамен № _____
---	--

Выпущены по ГОСТ 29329 и технической документации ЗАО «Сибтензоприбор».
Заводские номера 01-05.

Назначение и область применения

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания ВА-60М (в дальнейшем – весы) предназначены для статического взвешивания автомобилей с индикацией массы взвешиваемого груза.

Весы могут использоваться в различных отраслях промышленности для коммерческого и технологического учета при поступлении, обработке и отправке грузов.

Описание

Принцип действия весов основан на изменении электрического сигнала тензометрических датчиков в зависимости от измеряемой нагрузки, его обработки и выдачи информации на цифровое табло измерительного прибора.

По способу установки на месте эксплуатации весы являются стационарными. Весы состоят из грузоприемной платформы, установленной на фундаменте, с узлами встройки тензорезисторных датчиков ДСТ 4126М-200, ОК-01-С4-IP65, измерительного прибора БУ 4263-М1 и соединительной коробки с кабелем.

Основные технические характеристики

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	60
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,4
Цена поверочного деления (e), кг	20
Вид отсчетного устройства -	дискретный
Потребляемая мощность, Вт, не более	100
Класс точности весов по ГОСТ 29329	средний
Дискретность отсчета, (d), кг	20

Пределы допускаемой погрешности должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания, т	Пределы допускаемой погрешности, кг	
	При первичной поверке	При эксплуатации
От НмПВ до 10	± 20	± 20
Св. 10 до 40	± 20	± 40
Св. 40 до НПВ	± 40	± 60

Габаритные размеры ГПУ, мм, не более:

- длина	18000
- ширина	3900
- высота	1500
	18

Масса ГПУ, т, не более

Электрическое питание

однофазный переменный ток
напряжением 220В (-33/+22)
частотой 50 (±1) Гц

Вероятность безотказной работы за 2000 ч, не менее

Средний срок службы, лет, не менее

Условия эксплуатации весов:

- для грузоприемного устройства
- для измерительного прибора

0,92
10
от минус 30°С до плюс 45°С
от плюс 10°С до плюс 40°С

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на фирменную табличку, расположенную на весах, методом фотохимпечати или типографским способом на самоклеющийся пленочный шильдик и на титульный лист Руководства по эксплуатации ЖГИП.400440.021 РЭ типографским способом в правом верхнем углу.

Комплектность

Комплект поставки весов ВА-60М приведен в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Кол-во
ЖГИП.400440.021 СБ	Весы электромеханические автомобильные для взвешивания в статике ВА-60М в том числе: ГПУ	1
АБСК.411711.004	Прибор измерительный тензометрический БУ 4263-М1 (ЗАО «Сибтензоприбор» г. Топки, Госреестр № 13646-01)	1
ЖГИП.305514.005	Коробка соединительная	1
	Кабель соединительный тип САВА-1 (НВМ) или UNITRONIK Li2 YCY (TP) tip 0031321 (R+T)	100м *
ЖГИП.301151.010	Узел встройки датчика	4
АЖЕ 5.178.032.	Датчик ДСТ 4126М-200,ОК-01-С4-IP65 (ЗАО «Сибтензоприбор» г. Топки, Госреестр № 21870-01) длина кабеля 15м *	4
АЖЕ 5.178.032 РЭ	Руководство по эксплуатации на датчик ДСТ 4126М-200,ОК-01-С4-IP65	4
ЖГИП.400440.021 РЭ	Руководство по эксплуатации на весы ВА-60М	1
	Руководство по эксплуатации на прибор измерительный тензометрический БУ 4263-М1	1

*Длина кабелей определяется при поставке весов.

Поверка

Поверку весов проводят по ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Средства поверки - гири класса точности M_1 ГОСТ 7328-2001, весоповерочный автомобиль с гирями класса точности M_1 ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Заключение

Тип весов автомобильных электромеханических для статического взвешивания ВА-60М утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схемы.

Изготовитель

ЗАО «Сибтензоприбор»

652300, г. Топки, Кемеровской обл., ул. Заводская, 1.

т. (38454) 2-01-13

т/ф. (38454) 2-03-91

Генеральный директор
ЗАО «Сибтензоприбор»



П.П. Гаус

Гаус