

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ГЦИ СИ –

первый зам. директора

ФГУП СИИИМ



В.Я. Черепанов

« » 2004 г.

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания «Магнус»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24300-04</u>
---	--

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-001-35697262-04

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания «Магнус» предназначены для статического взвешивания автомобильного транспорта при торговых, учетных и технологических операциях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприёмном устройстве (ГПУ) весов, с помощью 4-х (6-ти/ 8 –ми)* тензометрических датчиков в электрический сигнал. Сигнал от датчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. Весы выпускаются в 8 модификациях, их особенности указаны в таблице.

Функциональные возможности весов:

- определение массы груза;
- автоматическая установка нуля;
- выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- работа в двухдиапазонном режиме ;
- защита данных при отключении питания;
- усреднение показаний при нестабильной нагрузке;
- диагностика неисправностей;
- передача данных по интерфейсу RS-422/485**.

* - при длинах ГПУ 12м/18м и 18м/24м соответственно

** - для весового индикатора СИ-5010А/5200А/6000А

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по ГОСТ 29329(средний) III

Пределы допускаемой погрешности по ГОСТ 29329 при первичной поверке
(поверке в эксплуатации), в единицах цены поверочного деления (e) :

от НмПВ до 500 e вкл. _____ ± 1 e (± 1 e)

свыше 500 e до 2000 e вкл. _____ ± 1 e (± 2 e)

свыше 2000 e _____ ± 2 e (± 3 e)

Наименьший предел взвешивания (НмПВ) 20 e.

Выборка массы тары 100% НПВ.

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), цены поверочного деления e (дискретности d) и других характеристик приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	НПВ кг	НмПВ кг	e = d кг	Масса кг	Габаритные размеры		
					Длина (мм)	Ширина (мм)	высота (мм)
Магнус 10-6	10000	100	5	2700	6000	3000	250
Магнус 20-6	20000	200	5	2700	6000	3000	250
Магнус 30-8	30000	200	10	3600	8000	3000	250
Магнус 30-12	30000	200	10	5400	12000	3000	250
Магнус 30-16	30000	200	10	7500	16000	3000	250
Магнус 60-12	60000	400	20	5400	12000	3000	250
Магнус 60-16	60000	400	20	7500	16000	3000	250
Магнус 60-18	60000	400	20	8200	18000	3000	250
Магнус 60-24	60000	400	20	10500	24000	3000	250

Диапазон рабочих температур:

для ГПУ, °C _____ от минус 40 до + 50

для весоизмерительного прибора _____ от минус 10 до + 40

Параметры электрического питания:

• напряжение, В _____ 220 + 10/-15%

• частота, Гц _____ 50 ± 1 %

Потребляемая мощность не более, ВА _____ 10

Вероятность безотказной работы за 2000 ч _____ 0,92

Средний срок службы, лет _____ 10

Весы типа «Магнус» выпускаются с весоизмерительными приборами:

CI-2400BS, CI-5010A, CI-5200A, CI-6000A (Госреестр 17605-00)

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки весов должен соответствовать перечню, указанному в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Кол-во
Весы автомобильные электромеханические «Магнус» в том числе: ГПУ	1
с датчиками WBK-10 , фирма CAS, Ю.Корея (Госреестр 17613-00)	4 - 8
весоизмерительное устройство	1
Руководство по эксплуатации весов	1
Руководство по эксплуатации весоизмерительного устройства	1

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки: гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328- 2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных электромеханических для статического взвешивания «Магнус» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схемы.


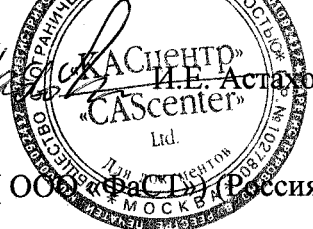
ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма ООО «КАСцентр» (Россия)

123308, Москва, проспект Маршала Жукова, 1, офис 523

тел (095) 784-7704, факс (095) 784-7747

Генеральный директор ООО «КАСцентр»


И.Е. Астахов
«CAScenter»
Ltd.


Фирма ООО «Фабрика совершенных технологий» (ООО «ФаСТ»), (Россия)

690089, Владивосток, ул. Иртышская, 23

тел (423 2) 722-062, 914 114, факс (423 2) 344-563

Директор ООО «ФаСТ»




А.Н.Мельников