

СОГЛАСОВАНО

Директор Клинского филиала
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

О.В.Ургант

25 2004 г.



<p>Пипетка- рабочий эталон 1 разряда емкостью 50, 100, 250, 500, 1000 см³ для поверки мензурок.</p> <p>Заводской номер № 74, 109, 78, 82, 198</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24636-04</u> Взамен № _____</p>
--	--

Выпускается по техническим условиям ТУ 25-11/56/-76.

Назначение и область применения.

Пипетка-рабочий эталон 1 разряда емкостью 50 см³ заводской номер № 74, 100 см³ заводской номер № 109, 250 см³ заводской номер № 78, 500 см³ заводской номер №, 1000 см³ заводской номер № 198 /далее пипетки/ предназначена для поверки мензурок, изготовленных по ГОСТ 1770-74.

Описание.

Пипетка представляет собой стеклянную трубку с расширенной средней частью в форме цилиндра. Нижняя часть трубки - сливной кончик имеет конусообразную форму. Нижняя кромка пипетки соответствует нулевой отметке. На пипетке нанесены круговые отметки в плоскости, перпендикулярной оси пипетки. Все отметки имеют цифровые значения. Отметки соответствуют значениям вместимостей на поверяемой мензурке с учетом допускаемого отклонения.

Основные технические характеристики

Вместимость пипетки, см ³ и заводской номер	Отметки, соответствующие вместимости, см ³	Пределы допускаемых абс. погрешностей пипеток при температуре 20 ⁰ С, см ³	Время слива, сек	Габаритные размеры, мм,		Масса, кг, не более
				длина	диаметр расширенной части	
1	2	3	4	5	6	7
50 № 74	17,5; 20; 22,5; 47,5; 50; 52,5	± 0,25	35-40	520 max	27,5 ± 0,5	0,150

1	2	3	4	5	6	7
100 № 109	35; 40; 45; 95; 100; 105	$\pm 0,5$	35-40	520 max	$33,5 \pm 0,5$	0,250
250 № 78	95; 100; 105; 245; 250; 255	$\pm 0,5$	55-70	630 max	$41,5 \pm 0,5$	0,350
500 № 82	237,5; 250; 262,5; 487,5; 500; 512,5	$\pm 1,25$	65-80	700 max	$64,4 \pm 1,2$	0,550
1000 № 198	475; 500; 525; 975; 1000; 1025	$\pm 2,5$	75-100	850 max	$90,5 \pm 1,5$	0,750

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на расширенной цилиндрической части пипетки, методом наката.

Комплектность.

В комплект входят:

- Пипетка, шт. - 1
- Упаковочная бумага, шт. - 1

Поверка.

Поверка производится по ГОСТ 8.100 «Меры вместимости стеклянные образцовые. Методы и средства поверки.»

При поверке должны применяться:

- весы образцовые 3-го разряда, по ГОСТ 24104-2001
- гири по ГОСТ 7328-2001
- термометр лабораторный ТЛ-4 с ценой деления 0,1 С по ТУ 25-2021.003-88.

Поверка производится при выпуске из производства, периодической поверке пипетки не подлежат.

Нормативные документы.

ТУ 25-11/56/-76 - Технические условия.

ГОСТ 8.100 -73 - «Меры вместимости стеклянные образцовые. Методы и средства поверки.»

Заключение.

Тип пипетки - рабочего эталона 1 разряда вместимостью 50 см³ заводской номер № 74, 100 см³ заводской номер № 109, 250 см³ заводской номер № 78, 500 см³ заводской номер № 82, 1000 см³ заводской номер № 198 для поверки мензурок утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область,
ул. Папивина, д. 3.

Главный инженер
ОАО «Химлаборприбор»



П.Н.Яковлев