

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО

Директор ФГУ «Клинический ЦСМ»

О. В. Ургант

2003г.

Термометр стеклянный ртутный для хлебопечения ТП -1	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 278
	Взамен №

Выпускается по ТУ 25-11.904-73 и ГОСТ 28498-90.

Назначение и область применения.

Термометр ТП-1 предназначен для определения температуры в пекарных камерах хлебопекарных печей.

Описание

Принцип действия термометра основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды. Конструкция: термометр состоит из капиллярной трубки, защищенной стеклянной оболочкой, и резервуара. Внутри оболочки вложена шкала для отсчета температуры.

Основные технические характеристики

Тип термометра	Диапазон измерения, °С	Цена деления шкалы, °С	Предел допускаемой погрешности, °С	Габаритные размеры			
				Длина, мм.		Диаметр, мм.	
				верхняя часть	погружаемая часть	верхняя часть	погружаемая часть
ТП - 1	От 100 до 350	5	± 5	175 ±10	975 ± 50	20 ₃	9 ₁

Вероятность безотказной работы термометра соответствует значению 0,9 за 2000 часов.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа средства измерения наносится на эксплуатационную документацию.

Комплектность

1. Термометр.
2. Футляр.
3. Руководство по эксплуатации на каждые 10 СИ.

Поверка

Поверка производится по ГОСТ 8.279 «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки»

Оборудование, необходимое для проведения поверки СИ:

1. Термометры ртутные стеклянные образцовые;
2. Термостат масляный;
3. Штангенциркуль;
4. Лупа.

Межповерочный интервал - 4 года.

Нормативные и технические документы

ТУ 25-11.904-73 «Термометр стеклянный ртутный для хлебопечения ТП-1. Технические условия», ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний»

Заключение

Тип термометров стеклянных ртутных для хлебопечения ТП-1, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: ОАО «Термоприбор», г. Клин, Московская область,
Волоколамское шоссе, 44

Главный инженер ОАО «Термоприбор»



С. Г. Иткин