



ПОДПИСАНО

руководителя
М. Д.И.Менделеева)

В. С. Александров

2004 г.

Манометры деформационные модификаций 111.10, 111.11, 111.12, 111.20, 111.22, 212.20, 213.53, 232.50, 233.50, 311.10	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер 24894-04 Взамен №
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «KFM» S.A., Польша.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры деформационные модификаций 111.10, 111.11, 111.12, 111.20, 111.22, 212.20, 213.53, 232.50, 233.50, 311.10 (далее манометры) предназначены для измерения избыточного давления неагрессивных и агрессивных жидкостей и газов в различных отраслях промышленности и городского хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия манометра основан на использовании зависимости между измеряемым давлением и упругой деформацией одновитковой трубчатой пружины. Передаточный механизм преобразует перемещение свободного конца пружины в угловое перемещение показывающей стрелки.

Манометры модификаций 111.10, 111.11, 111.12 изготовлены из медного сплава.

Манометры модификации 111.11, предназначенные для измерения давления кислорода, имеют на шкале обозначения: «кислород»; «маслоопасно».

Манометры модификаций 213.53; 213.40; 233.50 предназначены для измерения давлений с высокими динамическими нагрузками и вибрацией, для чего внутренний объем корпуса заполнен демпфирующей жидкостью.

Манометры модификаций 111.10 и 111.12, 212.20 и 232.50 предназначены для общепромышленного применения.

Манометры модификации 111.11 предназначены для выполнения сварочных работ.

Манометры модификации 111.22 предназначены для измерения в средах с температурой до 200 °С.

Манометры модификаций 213.53 и 233.50 имеют корпус, заполненный жидкостью.

Манометры модификации 311.10 используются при измерениях с высокой точностью.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

	Наименование характеристики	Значение характеристики											
		111.10	111.11	111.12	111.20	111.22	212.20	213.53	232.50, 233.50	311.10			
1	Верхние пределы измерений избыточного давления, МПа	0,06 ... 40	0,1 ... 40	0,06 ... 40	0,1 ... 100	0,1 ... 100	0,06 ... 160	0,1 ... 100	0,1 ... 160	0,06 ... 160			
2	Пределы допускаемой относительной приведенной погрешности, %	± 2,5	± 2,5	± 1,6; ± 2,5	± 1,6	± 1,6; ± 2,5	± 1,0	± 1,0; ± 1,6	± 1,0; ± 1,6	± 0,4; ± 0,6			
3	Вариация показаний, %	2,5	2,5	1,6; 2,5	1,6	1,6; 2,5	1,0	1,0; 1,6	1,0; 1,6	0,4; 0,6			
4	Пределы допускаемой дополнительной температурной погрешности, %/10 °С	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4			
5	Диапазон температуры окружающего воздуха, °С	- 40... +60	- 40... +60	- 40... +60	- 25... +60	- 25... +60	- 40... +60	- 20 ... +60	- 40... +60; - 20... +60	- 40... +60			
6	Диапазон температуры измеряемой среды, °С	- 40... +60	- 40... +60	- 40... +60	- 25... +60	- 25... +200	- 40... +60	- 20 ... +60	- 40... +200; - 20... +100	- 40... +60			
7	Диаметр корпуса	40, 50, 63, 80, 100; 160	40, 50, 63	40, 50, 63, 80, 100	100, 160	100, 160	100, 160	50, 63, 80, 100	63, 100, 160	250			
8	Масса, кг, не более	0,08...0,85	0,09...0,15	0,063...0,26	0,8; 1,3	0,6; 0,91	0,6; 1,1	0,15...0,8	0,2; 0,9; 2,0	3,0			
9	Степень пылевлагозащиты	IP40	IP40	IP40	IP40	IP40	IP54	IP65	IP65	IP54			

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят в виде наклейки на корпус манометра и типографским способом на титульный лист паспорта.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Манометр
Паспорт (один экземпляр на партию манометров)

ПОВЕРКА

Поверка деформационных манометров модификаций 111.10, 111.11, 111.12, 111.20, 111.22, 212.20, 213.53, 232.50, 233.50, 311.10 проводится в соответствии с методикой МИ 2124-90 «Манометры, вакуумметры, напоромеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки.».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 2405-88 Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия.
2. ГОСТ 8.017-79 ГСИ. Государственный первичный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений избыточного давления до 250 МПа.
3. Техническая документация фирмы – изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип деформационных манометров модификаций 111.10, 111.11, 111.12, 111.20, 111.22, 212.20, 213.53, 232.50, 233.50, 311.10 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе и эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Сертификат соответствия № РОСС PL.ME48.VO1683 выдан органом по сертификации приборостроительной продукции ФГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева» 27.08.2004 г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «KFM» S.A.,
Ул. Легска, 29/35, 87-800, г. Влоцлавек, Польша
тел. +48 (54) 230 11 81
факс. +48(54) 230 11 02
Заявитель: ЗАО «ВИКА МЕРА»
Адрес: , г.Москва, ул. Вятская, д.27, стр.17, оф.205/206
Тел. (095)786-21-25, факс (095) 786-21-23

Директор фирмы «KFM» S.A.

Руководитель сектора ГЦИ СИ « ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»

CZŁONEK ZARZĄDU
DYREKTOR EKONOMICZNO-FINANSOWY
К.Павлович
Krzysztof Pawłowicz
В.А.Цвелик