



**СОГЛАСОВАНО**

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н. Яншин

11

2004 г.

Весы электронные лабораторные ALC 210.4	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>28098-04</u>
---	---

Изготовлены по технической документации фирмы «Acculab», США.

Заводские номера:

16236720, 16237047, 16237049, 16237051, 16237054, 16237062, 16237063, 16237066, 16237287, 16237288, 16237290, 16237294, 16237295, 16237297, 16237298, 16237301, 16237303, 16237304, 16237307, 16237308, 16237309, 16237323, 16237325, 16336752, 16336761, 16336763, 16336764, 16336767, 16336772, 16336775, 16336779, 16336781, 16336782, 16336785, 16336789, 16336797, 16336799, 16336801, 16336813, 16336814, 16336818, 16336822, 16337160, 16337161, 16337164, 16337206, 16337207, 16337545, 16337549, 16337550, 16337551, 16337552, 16337553, 40660064, 40660065, 40660068, 40660069, 40660070, 40660071, 40660072, 40660073, 40660074, 40660075, 40660076, 40660077, 40660079, 40660083, 40660087, 40660160, 40660166, 40660277, 40660278, 40660279, 40660280, 40660281, 40660282, 40660283, 40660284, 40660287, 40660293, 40660296, 40660297, 40660298, 40660302, 40660304, 40660305, 40660310, 40660318, 40660319, 40660322, 40660323, 40660324, 40660325, 40660327, 40660329, 40660335, 40660338, 40660341, 40660343, 40660344

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные лабораторные ALC 210.4 (далее – весы) предназначены для статического измерения массы и могут применяться в лабораториях предприятий и организаций.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на электромагнитной компенсации с помощью системы автоматического уравнивания силы тяжести взвешиваемого груза. Электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза, преобразуется в цифровой электрический сигнал. Результаты взвешивания выводятся на жидкокристаллический дисплей, расположенный на панели управления.

Конструктивно весы состоят из весоизмерительного устройства с системой электромагнитной компенсации и автоматического уравнивания и электронного блока. В состав электронного блока входят: устройства установки нуля, выборки массы тары и панель управления с жидкокристаллическим дисплеем. На корпусе весов расположено устройство установки весов по уровню. Весы снабжены интерфейсом RS-232 для подключения к персональному компьютеру или принтеру.

Питание весов осуществляется через адаптер сетевого питания.

Весы снабжены устройствами для выполнения следующих сервисных функций:

- подсчет деталей;
- взвешивание в процентах от заданной массы;
- взвешивание подвижных объектов с усреднением результата взвешивания;
- переключение единиц измерения массы (например, грамм, карат и т.д.).

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Значения характеристик
Наибольший предел взвешивания (НПВ), г	210
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г	0,01

Наименование характеристик	Значения характеристик
Дискретность отсчёта (d), г	0,0001
Цена поверочного деления (e=10d), г	0,001
Число поверочных делений (n)	210000
Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (в эксплуатации), ±г От НмПВ до 50 г вкл. Св. 50 г до 200 г вкл. Св. 200 г	0,0005 (0,001) 0,001 (0,002) 0,0015 (0,003)
Среднее квадратическое отклонение (СКО) показаний весов при первичной поверке (в эксплуатации), ±г От НмПВ до 50 г вкл. Св. 50 г до 200 г вкл. Св. 200 г	0,000167 (0,0003) 0,0003 (0,00067) 0,0005 (0,001)
Класс точности по ГОСТ 24104-2001	Ⓡ
Диапазон выборки массы тары, % от НПВ	0...100
Диапазон рабочих температур, °С	от плюс 10 до плюс 30
Параметры электрического питания постоянного тока, напряжение, В:	9
Параметры адаптера сетевого питания: - напряжение на входе, ВА - частота, Гц	100...250 48...60
Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92
Средний полный срок службы, лет	8
Масса, кг	3
Габаритные размеры весов, мм	200x270x300

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на эксплуатационную документацию весов.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛИЧЕСТВО
1	Весы	1 шт.
2	Адаптер сетевого питания	1 шт.
3	Руководство по эксплуатации	1 экз.
4	Гиря для проверки работоспособности	1 шт.
5	Методика поверки	1 экз.

### ПОВЕРКА

Первичная и периодическая (в эксплуатации) поверки весов проводятся согласно документа: «Весы электронные лабораторные ALC 210.4 фирмы «Acculab», США. Методика поверки», утверждённого ФГУП ВНИИМС «17» НОАБРА 2004 г.

Основные средства поверки – гири класса точности E<sub>2</sub> по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 24104-2001 «Весы лабораторные. Общие технические требования».

Техническая документация на весы фирмы-изготовителя.

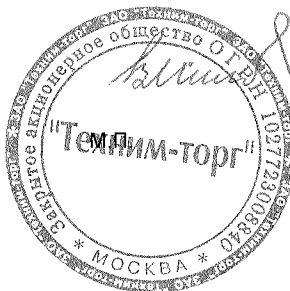
## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных лабораторных ALC 210.4 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**Изготовитель:** фирма «Acculab», США  
131 Heartland Blvd., Edgewood, NY 11717.  
Phone: 800-656-4400, 631-254-4299

**Заявитель:** ЗАО "Техним-торг"  
115088, г. Москва, ул. Новостаповская д. 4 корп. 2  
тел.: 101-70-86, 258-00-41

Генеральный директор  
ЗАО "Техним-торг"



В.И. Милованов