

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя



В.С. Александров

» декабрь 2004 г.

Весы CSC25 модификации Rotronic HS I, Velotronic HS I	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный номер <u>28484-04</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации
фирмы Bran+Luebbe GmbH, Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы CSC25 модификации Rotronic HS I, Velotronic HS I (далее – весы) предназначены для измерения массы различных грузов при учётных и технологических операциях на промышленных предприятиях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов состоит в том, что под действием приложенной нагрузки происходит деформация упругого элемента, вызывающая разбаланс тензорезисторного моста. Сигнал разбаланса моста поступает в электронный вторичный измерительный преобразователь для аналого-цифрового преобразования, обработки и индикации результатов взвешивания.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства, включающего грузоприёмную платформу и первичные измерительные преобразователи (весоизмерительные тензорезисторные датчики класса точности С по МР МОЗМ Р60), вторичного измерительного преобразователя и устройства индикации.

Модификации весов отличаются пределами взвешивания, пределами допускаемой погрешности, дискретностью, габаритными размерами и массой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Класс точности весов по ГОСТ 29329средний (III)
2. Наибольшие (НПВ) и наименьшие (НмПВ) пределы взвешивания, цены поверочных делений, пределы допускаемой погрешности весов при первичной и периодической поверках приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение весов	НПВ, кг	НмПВ, г	Цена поверочного деления, г (e)	В интервалах взвешивания, г	Пределы допускаемой погрешности, г	
					при первич. поверке	при период. Поверке
1	2	3	4	5	6	7
CSC25-1	1	4	0,2	От 4 до 100 вкл. Св. 100 до 400 вкл. Св. 400 до 1000 вкл.	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3	± 0,2 ± 0,4 ± 0,6

Продолжение таблицы 1

Обозначение весов	НПВ, кг	НмПВ, г	Цена поверочного деления, г (e)	В интервалах взвешивания, г	Пределы допускаемой погрешности, г	
					при первич. поверке	при период. поверке
1	2	3	4	5	6	7
CSC25-3	3	10	0,5	От 10 до 250 вкл. Св. 250 до 1000 вкл. Св. 1000 до 3000 вкл.	± 0,25 ± 0,50 ± 0,75	± 0,5 ± 1,0 ± 1,5
CSC25-6	6	20	1	От 20 до 500 вкл. Св. 500 до 2000 вкл. Св. 2000 до 6000 вкл.	± 0,5 ± 1,0 ± 1,5	± 1 ± 2 ± 3
CSC25-15	15	100	5	От 100 до 2500 вкл. Св. 2500 до 10000 вкл. Св. 10000 до 15000 вкл.	± 2,5 ± 5,0 ± 7,5	± 5 ± 10 ± 15
CSC25-30	30	100	5	От 100 до 2500 вкл. Св. 2500 до 10000 вкл. Св. 10000 до 30000 вкл.	± 2,5 ± 5,0 ± 7,5	± 5 ± 10 ± 15

Продолжение таблицы 1

Обозначение весов	НПВ, кг	НмПВ, кг	Цена поверочного деления, кг (e)	В интервалах взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности, кг	
					при первич. поверке	при период. поверке
1	2	3	4	5	6	7
CSC25-100	100	0,4	0,02	От 0,4 до 10 вкл. Св. 10 до 40 вкл. Св. 40 до 100 вкл.	± 0,01 ± 0,02 ± 0,03	± 0,02 ± 0,04 ± 0,06
CSC25-500	500	2	0,1	От 2 до 50 вкл. Св. 50 до 200 вкл. Св. 200 до 500 вкл.	± 0,05 ± 0,10 ± 0,15	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3
CSC25-1000	1000	4	0,2	От 4 до 100 вкл. Св. 100 до 400 вкл. Св. 400 до 1000 вкл.	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3	± 0,2 ± 0,4 ± 0,6
CSC25-5000	5000	20	1	От 20 до 500 вкл. Св. 500 до 2000 вкл. Св. 2000 до 5000 вкл.	± 0,5 ± 1,0 ± 1,5	± 1 ± 2 ± 3
CSC25-20000	20000	100	5	От 100 до 2500 вкл. Св. 2500 до 10000 вкл. Св. 10000 до 20000 вкл.	± 2,5 ± 5,0 ± 7,5	± 5 ± 10 ± 15
CSC25-50000	50000	200	10	От 200 до 5000 вкл. Св. 5000 до 20000 вкл. Св. 20000 до 50000 вкл.	± 5 ± 10 ± 15	± 10 ± 20 ± 30
CSC25-120000	120000	400	20	От 400 до 10000 вкл. Св. 10000 до 40000 вкл. Св. 40000 до 120000 вкл.	± 10 ± 20 ± 30	± 20 ± 40 ± 60

3. Дискретность отсчета (d) связана с ценой поверочного деления (e) соотношением $d=e$

4. Диапазон устройства выборки массы тары, кг.....от 0 до НПВ

5. Пределы допускаемой погрешности ненагруженных весов после применения устройства установки на нуль, г.....±0,25e

6. Размах результатов измерений не превышает значений пределов допускаемой погрешности.

7. Порог чувствительности весов, г.....e/1,4 d

8. Габаритные размеры грузоприемных платформ и масса весов соответствуют значениям, приведенным в табл.2.

Таблица 2

Обозначение весов	Габаритные размеры длина, ширина, высота, не более, мм	Масса весов, не более, кг
CSC25-1	220, 135, 46	0,7
CSC25-3	220, 135, 46	1
CSC25-6	400, 350, 250	10
CSC25-15	435, 365, 250	15
CSC25-30	435, 365, 250	15
CSC25-100	450, 400, 300	20
CSC25-500	1700, 1200, 300	150
CSC25-1000	2505, 1410, 250	350
CSC25-5000	2820, 1500, 370	400
CSC25-20000	3250, 1800, 500	450
CSC25-50000	6000, 3000, 700	5500
CSC25-120000	10000, 3000, 800	10000

9. Габаритные размеры вторичного преобразователя,
длина, ширина, высота, не более, мм.....205,160,46
10. Масса вторичного преобразователя, кг.....0,7
11. Условия эксплуатации:
- диапазон температуры окружающего воздуха, °С..... от минус 10 до + 40
 - относительная влажность воздуха, не более %.....90
12. Питание весов:
- напряжение переменного тока, В.....от 187 до 242
 - частота, Гцот 49 до 51
13. Потребляемая мощность, Вт, не более.....от 4,5 до 40
14. Средний срок службы, лет10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации весов типографским способом и в виде наклейки, прикрепленной на вторичный измерительный преобразователь.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Весы в сборе – 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации (РЭ) – 1 экз.
3. Методика поверки (Приложение А к РЭ) – 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по методике «Весы CSC25 модификации Rotronic HS I, Velotronic HS I. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 14.09.2004 г.

Основные средства поверки: гири класса М₁ по ГОСТ 7328-2001.
Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.021 «ГСИ Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений массы».

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы Bran+Luebbe GmbH, Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов CSC25 модификации Rotronic HS I, Velotronic HS I утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Bran+Luebbe GmbH, Werkstrasse 4, Norderstedt, D-22844, Германия.

Представитель фирмы
Bran+Luebbe GmbH, Германия

A handwritten signature in black ink, consisting of several fluid, overlapping strokes.