



СОГЛАСОВАНО
Суперинтендант
руководитель ГЦИ СИ
ФЦМ им. Д.И.Менделеева"

В.С.Александров

"30" 12 2004 г.

<p>Весы лабораторные электронные модели WPS</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>28616-05</u> Взамен № _____</p>
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы "RADWAG", Польша.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные электронные модели WPS, модификации WPS 110/C/2, WPS 210/C/2, WPS 360/C/2, WPS 510/C/2, WPS 720/C/2, WPS 600/C/2, WPS 1200/C/2, WPS 2100/C/2, WPS 3100/C/2, WPS 4000/C/2 предназначены для измерения массы изделий и материалов в лабораторных условиях.

Область применения: промышленность, научные исследования, сельское хозяйство.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании механических усилий, возникающих при воздействии нагрузки на первичный преобразователь, в электрический сигнал и последующем его измерении. В весах предусмотрены цифровой отсчет и компенсация массы тары во всем диапазоне взвешивания.

Перед измерением весы следует откалибровать в соответствии с руководством по эксплуатации. Калибровка весов производится перед первым измерением; между несколькими измерениями, проводимыми с большим временным перерывом; при изменении температуры окружающей среды более, чем на ± 3 °С. Процесс калибровки производится автоматическим или ручным способом.

Весы модели WPS позволяют:

- проводить взвешивание в граммах, миллиграммах, каратах и других единицах измерений;
- определять количество взвешиваемых деталей;
- определять плотность твердых и жидких материалов;
- осуществлять выборку тары;
- включать/выключать систему автоматической калибровки.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование характеристики	Модификация весов									
	WPS 110/C/2	WPS 210/C/2	WPS 360/C/2	WPS 510/C/2	WPS 720/C/2	WPS 600/C/2	WPS 1200/C/2	WPS 2100/C/2	WPS 3100/C/2	WPS 4000/C/2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1. Класс точности по ГОСТ 24104-2001, МР МОЗМ № 76	Высокий									
2. Наибольший предел взвешивания НПВ, диапазон выборки массы тары, г	110	210	360	510	720	600	1200	2100	3100	4000
3. Наименьший предел взвешивания НмПВ, мг	20	20	20	20	20	500	500	500	500	500
4. Дискретность отсчета (d), мг	1	1	1	1	2	10	10	10	10	10
5. Цена поверочного деления (e), мг	10	10	10	10	20	100	100	100	100	100
6. Число поверочных делений, n	11000	21000	36000	51000	36000	6000	12000	21000	31000	40000
7. Пределы допускаемой погрешности весов при первичной поверке, г в интервалах взвешивания	От 0,02 г до 50 г вкл. ±0,005 г св. 50 г. ± 0,01 г	От 0,02 г до 50 г вкл. ±0,005 г св. 50 г до 200 г ± 0,01 г св. 200 г ±0,015 г	От 0,02 г до 50 г вкл. ±0,005 г св. 50 г до 200 г ± 0,01 г св. 200 г ±0,015 г	От 0,02 г до 50 г вкл. ±0,005 г св. 50 г до 200 г ± 0,01 г св. 200 г ±0,015 г	От 0,02 г до 100 г вкл. ±0,01 г св. 100 г до 400 г ± 0,02 г св. 400 г ±0,03 г	От 0,5 г до 500 г ±0,05 г Св. 500 г ±0,1 г	От 0,5 г до 500 г ±0,05 г Св. 500 г ±0,1 г	От 0,5 г до 500 г ±0,05 г Св. 500 г до 2000 г ±0,1 г Св. 2000 г ±0,15 г	От 0,5 г до 500 г ±0,05 г Св. 500 г до 2000 г ±0,1 г Св. 2000 г ±0,15 г	От 0,5 г до 500 г ±0,05 г Св. 500 г до 2000 г ±0,1 г Св. 2000 г ±0,15 г

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
8. Пределы допускаемой погрешности весов при периодической поверке, г в интервалах взвешивания	От 0,02 г до 50 г вкл. ±0,01 г св. 50 г. ± 0,02 г	От 0,02 г до 50 г вкл. ±0,01 г св. 50 г. до 200 г ± 0,02 г св. 200 г ±0,03 г	От 0,02 г до 50 г вкл. ±0,01 г св. 50 г. до 200 г ± 0,02 г св. 200 г ±0,03 г	От 0,02 г до 50 г вкл. ±0,01 г св. 50 г. до 200 г ± 0,02 г св. 200 г ±0,03 г	От 0,02 г до 50 г вкл. ±0,01 г св. 50 г. до 200 г ± 0,02 г св. 200 г ±0,03 г	От 0,02 г до 100 г вкл. ±0,02 г св. 100 г. до 400 г ± 0,04 г св. 400 г ±0,06 г	От 0,5 г до 500 г ±0,1 г Св. 500 г ±0,2 г	От 0,5 г до 500 г ±0,1 г Св. 500 г ±0,2 г	От 0,5 г до 500 г ±0,1 г Св. 500 г до 2000 г ±0,2 г Св. 2000 г ±0,3 г	От 0,5 г до 500 г ±0,1 г Св. 500 г до 2000 г ±0,2 г Св. 2000 г ±0,3 г	От 0,5 г до 500 г ±0,1 г Св. 500 г до 2000 г ±0,2 г Св. 2000 г ±0,3 г
9. Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары, г в интервалах взвешивания	От 0,02 г до 50 г вкл. ±0,005 г св. 50 г. ± 0,01 г	От 0,02 г до 50 г вкл. ±0,005 г св. 50 г. до 200 г ± 0,01 г св. 200 г ±0,015 г	От 0,02 г до 50 г вкл. ±0,005 г св. 50 г. до 200 г ± 0,01 г св. 200 г ±0,015 г	От 0,02 г до 50 г вкл. ±0,005 г св. 50 г. до 200 г ± 0,01 г св. 200 г ±0,015 г	От 0,02 г до 100 г вкл. ±0,005 г св. 100 г. до 400 г ± 0,02 г св. 400 г ±0,03 г	От 0,5 г до 500 г ±0,05 г Св. 500 г ±0,1 г	От 0,5 г до 500 г ±0,05 г Св. 500 г ±0,1 г	От 0,5 г до 500 г ±0,05 г Св. 500 г до 2000 г ±0,1 г Св. 2000 г ±0,15 г	От 0,5 г до 500 г ±0,05 г Св. 500 г до 2000 г ±0,1 г Св. 2000 г ±0,15 г	От 0,5 г до 500 г ±0,05 г Св. 500 г до 2000 г ±0,1 г Св. 2000 г ±0,15 г	
10. Среднеквадратическое отклонение показаний весов	1/3 предела допускаемой погрешности по п.7										
11. Изменение показаний весов во времени при постоянной нагрузке	0,5 е за 30 мин с момента нагружения и 1 е за 4 часа с момента нагружения										
12. Отсутствие показаний при нагрузке НПВ +9е	При нагрузках повышающих НПВ+9е показания весов отсутствуют										
13. Габаритные размеры весов, мм	206x160x312										
14. Габаритные размеры весовой платформы, мм	128x128					165 x165					

1	2
15. Масса весов, кг	6,0
16. Параметры блока сетевого питания	220 В /10,5 В, 50 Гц
17. Условия эксплуатации: температура окружающего воздуха, °С; изменение температуры окружающего воздуха °С/час, не более	15-30 ± 2
18. Средний срок службы, лет	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и на весы в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Весы лабораторные модели WPS.
2. Сетевой адаптер
3. Руководство по эксплуатации (РЭ) – 1 экз.
4. Методика поверки – 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов модели WPS осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.520-84 «ГСИ. Весы лабораторные образцовые и общего назначения. Методика поверки» и документом «Весы лабораторные электронные модели WPS. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева» в декабре 2004 г.

Основные средства поверки: меры массы E₂, F₁ по ГОСТ 7328- 2001. Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 8.021-84 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы»
2. МР МОЗМ № 76 «Неавтоматические взвешивающие приборы».
3. ГОСТ 24104 - 01 «Весы лабораторные: общие технические требования».
4. Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов лабораторных электронных модели WPS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа,

метрологически обеспечен при ввозе в Россию и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма «RADWAG», 26-600 Radom Braska 28 Street , Польша

ЗАЯВИТЕЛЬ: ООО «Радваг СПб», Россия,
192007, г. Санкт-Петербург, ул. Тамбовская, д. 8

Генеральный директор ООО «Радваг СПб»



О.Н. Макаров

Богданов В.А.