



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ,
зам. Генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»
А.С.Евдокимов

" " _____ 2005 г.

Ключи моментные предельные регулируемые серий 208, 306	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>29393-05</u> Взамен
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «FACOM», Франция.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные предельные регулируемые серий 208, 306 (далее ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, при техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем, фиксатора, предельного механизма, головки с жестко прикрепленной трещоткой, или торцевым квадратом с шариковым фиксатором под различные сменные насадки. Внутри корпуса расположен механизм регулирования значения крутящего момента силы, при котором происходит срабатывание предельного механизма.

Ключи серий 208 и 306 выпускаются фирмой «FACOM» в следующих модификациях: R.208-25, J.208-50, S.208-100, S.208-200, S.208-340, J.208-50D, S.208-100D, S.208-200D, S.208-340D, J.208A50, S.208A100, S.208A200, S.208A340, R.306-25D, J.306-50D, S.306-100D, S.306-200D, S.306-350D, R.306A25, J.306A50, J.306A100, S.306A100, S.306A200, S.306A350.

Модели ключей отличаются между собой величиной воспроизводимого момента силы, размером присоединительного квадрата, комплектацией поставки. Размер при-

соединительного квадрата храповика обозначается буквой, которая ставится перед обозначением номера модели. Для обозначения размера присоединительного квадрата используются следующие буквы: R для 6.25мм(1/4 дюйма), J для 10.0мм(3/8 дюйма) и S для 12.5мм(1/2 дюйма). Модели серий 208, 306, имеющие обозначение D поставляются без храповика с торцевым квадратом (9x12 мм для ключей со шкалой до 100 Н·м или 14x18 мм для ключей со шкалой 40÷350 Н·м) с шариковым фиксатором под различные сменные насадки. Ключи, обозначенные дополнительно буквой А, поставляются в комплекте со съемным реверсивным храповиком.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер присоединительного квадрата, мм, (дюйм)	Масса, г, не более	Длина, мм, не более
208-25	5÷25	±4	0,1	6.25(1/4)	400	280
208-50	10÷50	±4	0,5	10.0(3/8)	900	355
208-100	20÷100	±4	1	12.5(1/2)	1040	414
208-200	40÷200	±4	2	12.5(1/2)	1220	482
208-340	60÷340	±4	2	12.5(1/2)	1540	634
306-25	5÷25	±4	0,1	9x12	900	420
306-50	10÷50	±4	1	9x12	1540	585
306-100	20÷100	±4	1	9x12	1750	585
306-200	40÷200	±4	1	14x18	2220	805
306-350	70÷350	±4	2	14x18	2750	805

Наработка на отказ – не менее 5000 циклов

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от +5°С до +40°С

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ моментный	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка ключей производится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных предельных регулируемых серий 208, 306 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске с производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: «FACOM», Франция

адрес: 6\8, rue Gustave Eiffel 91420 MORANGIS

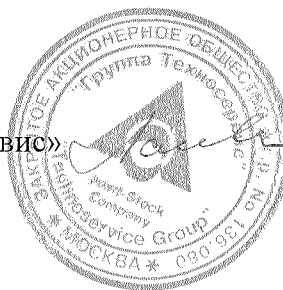
почтовый адрес: BP99 - 91423 MORANGIS CEDEX France, Франция

Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Группа Техносервис», г. Москва

адрес: РФ, г. Москва, ул. Киевская дом 26, стр.1

телефон: (095) 737-39-39

Генеральный директор ЗАО «Группа Техносервис»



О.А. Лаптева