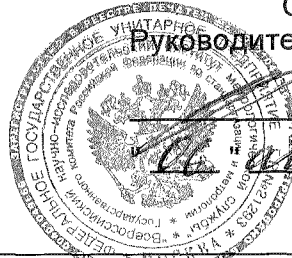


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В. Н. Яншин

2005 г.



Гири классов точности E ₂ , F ₁ , F ₂ , M ₁	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>30010-05</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по ГОСТ 7328 -2001

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири классов точности E₂, F₁, F₂, M₁ (далее - гири) предназначены для измерения массы в различных сферах деятельности, а также для поверки весов и гирь.

ОПИСАНИЕ

Гири с номинальными значениями массы от 1 г до 2 кг включительно изготавливаются цилиндрической формы без головки. Гири с номинальным значением массы 5 кг, 10 кг, 20 кг изготавливаются цилиндрической формы с проточкой в верхней части для захвата. Гири с номинальным значением массы 20 кг могут изготавливаться параллелепипедной формы с приспособлением для захвата.

Гири с номинальными значениями массы от 1 г до 10 кг включительно изготавливаются из металла или металлического сплава с относительной магнитной проницаемостью: 1,03 – для гирь класса точности E₂, 1,05 – для гирь класса точности F₁ и F₂, 1,1 – для гирь класса точности M₁. В таблице 1 представлены значения плотности материала гирь. Плотность материала для заполнения подгоночной полости гирь классов точности F₁ и F₂ не должна отличаться от плотности материала гири более чем на ± 10%. Для гирь класса точности M₁ в качестве подгоночной полости используется стружка чёрных металлов, техническая дробь из чугуна.

таблица 1

Номинальное значение массы гирь	Допускаемые значения плотности материала гирь, 10 ³ кг/м ³			
	E ₂	F ₁	F ₂	M ₁
от 1 г до 20 г включительно	7,50...8,55	6,60...10,10	6,40...10,60	
свыше 20 г	7,81...8,20	7,40...8,70	6,40...10,60	

Гири могут быть объединены в наборы. Для отличия гирь одной и той же номинальной массы, входящих в набор в двух экземплярах и более в центре верхних поверхностей гирь наносят точки. Маркировки гирь выполняются гравировкой или механическим клеймением.

Наборы гирь и отдельные гири могут комплектоваться пинцетами, кисточками, перчатками из хлопчатобумажного материала и специальными захватами для взятия гирь и средствами для очистки гирь. Наборы гирь и отдельные гири упаковываются в деревянные или пластмассовые футляры.

Обозначение набора гирь: Набор (X₁ – X₂) X₃ ГОСТ7328-2001.

Обозначение отдельной гири: Гиря X X₃, где

X – номинальное значение массы гири;

X₁ – X₂ – номинальные значения массы набора гирь;

X₃ – класс точности набора гирь или одиночной гири по ГОСТ7328-2001.

Основные технические характеристики гирь

Пределы допускаемого отклонения массы гирь от их номинального значения массы при первичной поверке, значения пределов допускаемого отклонения массы гирь от их номинального значения представлены в таблицах 2 и 3. Значения пределов допускаемого отклонения массы гирь от их номинального значения при эксплуатации удваиваются.

таблица 2

Номинальное значение массы гирь	Пределы допускаемого отклонения массы гирь от их номинального значения массы при первичной поверке, ± мг			
	E ₂	F ₁	F ₂	M ₁
1 г	0,030	0,10	0,3	1,0
2 г	0,040	0,12	0,4	1,2
5 г	0,050	0,15	0,5	1,5
10 г	0,060	0,20	0,6	2,0
20 г	0,080	0,25	0,8	2,5
50 г	0,10	0,30	1,0	3,0
100 г	0,15	0,5	1,5	5
200 г	0,30	1,0	3,0	10
500 г	0,75	2,5	7,5	25
1 кг	-	5	15	50
2 кг	-	-	30	100
5 кг	-	-	75	250
10 кг	-	-	-	500
20 кг	-	-	-	1000

таблица 3

Номинальное значение массы гирь	Значения пределов допускаемой погрешности определения массы гирь, ± мг			
	E ₂	F ₁	F ₂	M ₁
1 г	0,010	0,030	0,08	0,25
2 г	0,012	0,040	0,10	0,30
5 г	0,015	0,050	0,12	0,40
10 г	0,020	0,060	0,15	0,50
20 г	0,025	0,080	0,20	0,60
50 г	0,030	0,10	0,25	0,75
100 г	0,05	0,15	0,40	1,2
200 г	0,10	0,30	0,75	2,5
500 г	0,25	0,75	2,0	6,0
1 кг	-	1,5	4,0	12
2 кг	-	-	7,5	25
5 кг	-	-	20	60
10 кг	-	-	-	120
20 кг	-	-	-	250

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на футляр и эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. Гиря(и) – 1 комплект;
2. Футляр – 1 шт.;
3. Паспорт
4. Дополнительные принадлежности поставляются по отдельному заказу.

ПОВЕРКА

Поверка гирь проводятся по методике поверки "ГСИ. Гиря класса точности E₂, F₁, F₂, M₁. Методика поверки" утвержденного ФГУП ВНИИМС « _____ » _____ 2005 г..

Основные средства поверки: эталонные гиря E₁, E₂, F₁ и F₂ по ГОСТ 7328 - 2001 "Гиря. Общие технические условия."

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-2001 "Гиря. Общие технические условия."

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип гирь классов точности E₂, F₁, F₂, M₁ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «СТАНДАРТ», г. Москва, ул. Парковая, д.18, стр. 1

Генеральный директор

Ронов Е. В.

