

**УТВЕРЖДАЮ**  
Руководитель ГЦИ СИ «Тест ПЭ» -  
исполнительный директор  
ЗАО «Метрологический центр энергоресурсов»



А.В. Федоров

2005 г.

<b>Термометры биметаллические ТМН100S</b>	<b>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>30034-05</u></b>
---	---

Изготовлены по технической документации фирмы «RUEGER», Швейцария. Серийные номера: 9282, 9283, ... , 9287.

### Назначение и область применения

Термометры биметаллические ТМН100S (далее - термометры) предназначены для измерений температуры жидкости.

Термометры применяются в составе машины непрерывного литья заготовок в ОАО «Оскольский электрометаллургический комбинат», г. Старый Оскол.

### Описание

Принцип работы термометров основан на упругой деформации, возникающей под воздействием температуры двух прочно соединенных металлических пластин, имеющих различные температурные коэффициенты линейного расширения.

Термометры состоят из круглого корпуса, в котором размещены циферблат, кинематический механизм со стрелкой и биметаллического чувствительного элемента в защитной трубке. При изменении температуры биметалл изгибается в сторону материала с меньшим коэффициентом линейного расширения изгиб с помощью кинематического узла и преобразуется во вращательное движение стрелки, показывающей измеряемое значение температуры по шкале термометра.

### Основные технические характеристики

Диапазон измеряемых температур, °С	от 0 до плюс 60
Диаметр корпуса, мм,	110
Длина погружаемой части, мм,	50
Диаметр погружаемой части, мм	8
Класс точности	2,5
Вариация показаний не должна превышать абсолютного значения предела допускаемой основной погрешности	

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

### **Комплектность**

В комплект поставки комплекта входят: термометр биметаллический ТМН100S, паспорт.

### **Поверка**

Поверка термометров биметаллических ТМН100S проводится в соответствии с документом «Термометры биметаллические ТМН100S». Методика поверки», утвержденным руководителем ГЦИ СИ «Тест ПЭ» в августе 2005г.

Межповерочный интервал – 2 года.

### **Нормативные документы**

Техническая документация фирмы «RUEGER», Швейцария

### **Заключение**

Тип термометров биметаллических «ТМН100S» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

### **Изготовитель**

Фирма «RUEGER», Швейцария

**Заявитель:** фирма «M&D Gertner» Австрия

Московское представительство фирмы «M&D Gertner»  
113035, г. Москва, ул. Садовническая, стр. 1

Директор Московского представительства  
фирмы «M&D Gertner»

