

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ Клинского филиала
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»
Н.В.Зарембо

“ 15 ” 08 2005 г.

<p>Пипетки- рабочие эталоны 1 разряда вместимостью 5; 10; 10,77; 20, 25, 50, 100 см³ для поверки пипеток с одной отметкой.</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>30244-05</u></p>
---	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4321-001-34841610-05. Заводской номер № 7; 7-1; 8; 8-1; 9; 9-1; 10; 10-1; 11; 11-1; 12; 12-1; 13; 13-1

Назначение и область применения.

Пипетки-рабочие эталоны 1 разряда вместимостью 5 см³ заводской номер № 7, 7-1; 10 см³ заводской номер № 8, 8-1; 10,77 см³ заводской номер № 11, 11-1; 20 см³ заводской номер № 9, 9-1; 25 см³ заводской номер № 10, 10-1; 50 см³ заводской номер № 12, 12-1; 100 см³ заводской номер № 13, 13-1 /далее пипетки/ предназначены для поверки пипеток с одной отметкой, изготовленных по ГОСТ 29169-91.

Описание.

Пипетка представляет собой стеклянную трубку с расширенной средней частью в форме цилиндра. Нижняя часть трубки - сливной кончик имеет конусообразную форму. Нижняя кромка пипетки соответствует нулевой отметке. На пипетке нанесены круговые отметки в плоскости, перпендикулярной оси пипетки. Все отметки имеют цифровые значения. Отметки соответствуют значениям вместимостей на поверяемой колбе с учетом допускаемого отклонения.

Основные технические характеристики

Вместимость пипетки, см ³ и заводской номер	Отметки, соответствующие вместимости, см ³	Пределы допускаемых абс. погрешностей пипеток при температуре 20 ⁰ С, см ³	Время слива, сек	Габаритные размеры, мм,		Масса, кг, не более
				длина	диаметр внутр. расширенной части	
1	2	3	4	5	6	7
5 №7,7-1	4,97; 5,0; 5,03	± 0,005	15-20	260 ± 10	8,2 ± 0,2	0,017
10 №8,8-1	9,96; 10,0; 10,04	± 0,01	25-30	270 ± 10	11,6 ± 0,3	0,019

1	2	3	4	5	6	7
10,77 №11, 11-1	10,73; 10,77; 10,81	$\pm 0,01$	25-30	270 ± 10	$11,6 \pm 0,3$	0,019
20 №9,9-1	19,94; 20,0; 20,06	$\pm 0,01$	25-30	260 ± 10	$18,4 \pm 0,5$	0,027
25 № 10, 10-1	24,94; 25,0; 25,06	$\pm 0,01$	25-30	270 ± 10	$18,4 \pm 0,5$	0,030
50 № 12, 12-1	49,9; 50,0; 50,1	$\pm 0,02$	35-40	260 ± 10	$26 \pm 0,5$	0,042
100 № 13, 13-1	99,85; 100,0; 100,15	$\pm 0,04$	35-40	290 ± 10	$36,7 \pm 1,0$	0,047

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на расширенной цилиндрической части пипетки, методом наката.

Комплектность.

В комплект входят:

- Пипетка, шт. - 1
- Упаковочная бумага, шт. - 1

Поверка.

Поверка производится по ГОСТ 8.100 «Меры вместимости стеклянные образцовые. Методы и средства поверки.»

При поверке должны применяться:

- весы образцовые 3-го разряда, по ГОСТ 24104-2001
- гири по ГОСТ 7328-2001
- термометр лабораторный ТЛ-4 с ценой деления $0,1^{\circ}\text{C}$ по ТУ 25-2021.003-88.

Поверка производится при выпуске из производства, периодической поверке пипетки не подлежат.

Нормативные и технические документы.

ТУ 4321-001-34841610-05 - Технические условия.

Заключение.

Тип пипеток - рабочих эталонов 1 разряда вместимостью 5 см³ заводской номер № 7, 7-1; 10 см³ заводской номер № 8, 8-1; 10,77 см³ заводской номер № 11, 11-1; 20 см³ заводской номер № 9, 9-1; 25 см³ заводской номер № 10, 10-1; 50 см³ заводской номер № 12, 12-1; 100 см³ заводской номер № 13, 13-1 для проверки пипеток с одной отметкой утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Аппаратурщик», Московская область, Клинский р-н, д. Аксеново, тел/факс 8(09624) 67-558

Генеральный директор
ООО «Аппаратурщик»



В.Б. Лавров