



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н. Яншин

" 19 " октября 2005 г.

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ЦИФРОВЫЕ серий 500, 550, 551, 552, 573	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № 30380-05 Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы Mitutoyo Corp., Япония

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули цифровые серий 500, 550, 551, 552, 573 предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, межцентровых расстояний, а также глубины пазов, выемок и т.д.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули цифровые серий 500, 550, 551, 552, 573 состоят из штанги и рамки, имеющей дисплей с цифровой индикацией результатов измерений, губок для наружных и внутренних измерений, а также фиксирующего винта. Каждая из серий штангенциркулей цифровых имеет различные модификации, отличающиеся исполнением, конструктивными особенностями, материалом и параметрами измерительных губок.

Штангенциркули серии 500 имеют четыре исполнения: с защитой от грязи, воды и смазочно-охлаждающей жидкости (уровень IP66 и IP67); с солнечной батареей, что позволяет работать без сменного источника питания; в исполнении Absolute установка нуля возможна в любом положении рамки с дисплеем относительно инкрементальной шкалы, что позволяет производить относительные измерения; одно из исполнений не имеет вывода данных измерений на внешние устройства.

Штангенциркули серии 551 имеют исполнение Absolute и оснащаются стандартными или специальными клювообразными стальными губками, закругленные поверхности которых идеальны для внутренних измерений.

Штангенциркули серии 552 имеют уменьшенный вес за счет использования углепластика для изготовления штанги. Штангенциркули имеют сменные губки специальных конфигураций, позволяющие измерять межцентровые расстояния, расстояние оси отверстия от торца изделия, производить разметочные работы и т.д.

Серия 573 имеет исполнение Absolute, комплектуется большим разнообразием губок, что позволяет существенно расширить измерительные возможности штангенциркулей: с регулируемыми губками для измерений ступенчатых поверхностей и межцентровых расстояний или валов переменного диаметра (поворачиваемые губки), с заостренными губками или губками, имеющими острые кром-

ки, для измерений малых канавок, с круглыми губками - для измерений толщины стенок труб. Для измерений размеров эластичных и мягких материалов предназначен штангенциркуль серии 573, имеющий специальное устройство для фиксации момента касания губок с измеряемыми поверхностями с наименьшим измерительным усилием.

Все модификации приборов в зависимости от назначения, имеют одну или несколько специальных функций, например, установку начала измерительного диапазона (ORIGIN), возможность измерения в метрической и дюймовой системах (inch/metric), возможность удерживать последний результат измерений (HOLD) и т.д. Если штангенциркуль не используется в течение 20 мин., питание автоматически выключается.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип штангенциркуля	Серия 500	Серия 550	Серия 551	Серия 552	Серия 573
Диапазоны измерений, мм	0...100 0...150 0...200 0...300 0...450 0...600 0...1000	0...200 0...300 0...450 0...600 0...1000	0...200 0...300 0...500 0...750 0...1000	0...300 0...450 0...600 0...1000 0...1500	0-180 0...150 0...200 0...300
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм					
на длине до 150 мм	±0,02				±0,02 (0,03)
на длине до 200 мм	±0,02	±0,03	±0,03		±0,02 (0,03)
на длине до 300 мм	±0,03	±0,03	±0,04	±0,04	±0,03
на длине до 450 мм	±0,05	±0,05		±0,05 (0,07)	
на длине до 500 мм			±0,06		
на длине до 600 мм	±0,05	±0,05		±0,05 (0,04)	
на длине до 750 мм			±0,06		
на длине до 1000 мм	±0,07	±0,07	±0,07	±0,07	
на длине до 1500 мм				±0,09	
Дискретность отсчета, мм	0,01				
Питание	батарея SR44				
Диапазон рабочих температур, °С	0...40				
Масса, кг	0,137...3,3	0,18-3,35-	0,19-3,43	0,53...2,4	0,4...0,58

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенциркуля

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Штангенциркуль в деревянной или пластмассовой коробке, батарея SR44
Набор измерительных губок в зависимости от исполнения штангенциркуля

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей производится по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от интенсивности использования, но не более 1 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»
ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия, кроме п. 2.8
Техническая документация фирмы-изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

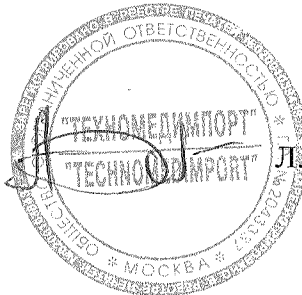
Тип штангенциркулей цифровых серий 500, 550, 551,552, 573 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mitutoyo Corp., Япония**
Адрес: 20-1, Sakado 1-Chome, Takatsu-ku,
Kawasaki-shi, Kanagawa 213-0012, Japan
Ph 81(044)813-8230, Fax 81(044)813-8231

Заявитель: ООО «Техномедимпорт»
Юр. адрес: 103009, Москва, Брюсов пер., д. 8-10, стр. 2
Фактический адрес: 115191, Москва, Холодильный пер., 2, стр. 2
Тел. (095) 5029235, 5890529
Факс (095) 5029536
E-mail: matyushin@kompar.com

Ген. директор ООО «Техномедимпорт»



Л. И. Балашова