

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -  
зам. директора ФГУП СНИИМ



В.И. Евграфов

2005г.

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания типа «ВА-П-100»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>31005-06</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и ТУ 4274-0002-47497798-05

## Назначение и область применения

Весы автомобильные электромеханические типа «ВА-П-100» (далее тексту весы) предназначены для статического взвешивания груженого и порожнего автотранспорта и иных средств транспортирования грузов.

Весы могут использоваться в различных отраслях народного хозяйства, в том числе на предприятиях промышленности, транспорта, торговли, сельского хозяйства при обработке и отправке/получении грузов.

## Описание

Весы являются стационарным устройством для взвешивания грузов, размещаемых на платформе весов. Принцип действия весов заключается в преобразовании сигнала, полученного с датчика под воздействием нагрузки в показания массы. Сигнал от тензометрических датчиков по экранированному соединительному кабелю передается в весовой терминал, где осуществляется его дальнейшая обработка по специальному алгоритму, и результат измерения массы отображается на цифровом индикаторе весового терминала.

Весы представляют собой весовой блок, состоящий из следующих частей:

- две грузоприемные платформы с узлами встройки датчиков (ГПУ);
- датчиков тензометрических (8 шт);
- соединительных кабелей для подсоединения датчиков к весовому терминалу;
- весового терминала.

## Основные технические характеристики

Класс точности по ГОСТ 29329 .....III (средний)  
Наибольший предел взвешивания (НПВ), т ..... 100

Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	1
Цена поверочного деления (e), кг	50
Дискретность отсчета (d), кг	50
Пределы допускаемой погрешности весов указаны в таблице 1	
Таблица 1	

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке	Пределы допускаемой погрешности при эксплуатации
- от НмПВ до 500 e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
- св. 500 e до 2000 e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$

Непостоянство показаний ненагруженных весов не должно превышать, кг	$\pm 50$
Независимость показаний весов от положения груза на ГПУ весов, кг	$\pm 50$
Порог чувствительности весов, кг	50
Максимально допустимая скорость движения через весы (без взвешивания)	5 км/ч
Электрическое питание весов:	
- напряжение переменного тока, В	220(+22 /-33)
- частота, Гц	50( $\pm 1$ )
Потребляемая мощность не более, ВА	30
Диапазон рабочих температур:	
- ГПУ с датчиками, °С	от минус 30°С до плюс 40°С
- весового терминала, °С	от плюс 10°С до плюс 40°С
Диапазон выборки массы тары,	100 %
Габаритные размеры весов, мм	12000/18000x3000
Масса весов, кг	10000/15000
Вероятность безотказной работы за 2000 часов	0,92
Средний срок службы не менее, лет	10

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на соединительной коробке или измерительном приборе, и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

### Комплектность

Комплект поставки весов приведен в таблице 2

Таблица 2.

№	Наименование	Количество
	Весы «ВА-П-100» в сборе:	1
1.	Датчики RC3-22,5 t С3 фирмы «Flintec G mb H» Германия (Госреестр № 19964-00)	4
2.	Грузоприемная платформа	2
3.	Соединительная платформа (по желанию заказчика)	1
3.	Клеммная коробка	1
4.	Терминал весовой типа «ТВ-003/05Д» производства ЗАО «ВИК» Тензо-М» г. Люберцы, Московская обл.	1

5.	Кабель	1 комплект
6.	Руководство по эксплуатации (РЭ) весов	1

### Поверка

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Средства поверки гири класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал – один год.

### Нормативные документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

### Заключение

Тип – весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания «ВА-П-100» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

### Изготовитель:

ООО РКФ «ПРИЗМА», Приморский край, г. Уссурийск, ул. Некрасова 274

Генеральный директор ООО РКФ «ПРИЗМА»

  
С.П. Гаврилюк