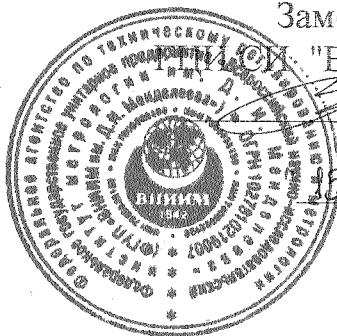


СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя

И.О. "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"

Александров В.С.



15 "декабря" 2005 г.

Микрометры Halex модификаций 420200, 420250, 420550, 420750, 420770, 421750, 421900, 423000, 423010	Внесены в Государственный реестр Средств измерений. Регистрационный № <u>31009-06</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры Halex модификаций 420200, 420250, 420550, 420750, 420770, 421750, 421900, 423000, 423010 предназначены для измерения наружных размеров изделий и (или) толщины стенок труб.

Область применения: измерения в машиностроении и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Микрометр состоит из металлической скобы, пятки и микрометрического винта, вставленных в скобу. Микрометр оборудован фиксатором (кроме модификации 421900) и фрикционом. Отсчет показаний осуществляется по шкалам стебля и барабана микрометрического винта. К каждому из микрометров (с диапазоном измерений отличным от 0-25 мм) прилагаются установочные меры.

Модификации 420200, 420550, 420750, 420770, 421900, 423000 имеют несколько исполнений, различающихся диапазоном измерения. Модификация 420250 представляет из себя набор из четырех микрометров модификации 420200 (по одному каждого исполнения). К микрометру модификации 420770 прилагаются соединительная гильза и сменные пятки, позволяющие изменять предел измерений. В комплект микрометра модификации 421750 входят семь пар вставок различной конфигурации.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики микрометров приведены в табл. 1.

Таблица 1.

Модификация	Диапазон измерений, мм	Поддиапазоны измерений, мм	Тип исполнения по ГОСТ 6507-80	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	Дискретность измерений, мм	Характеристики микрометрического винта:				Габаритные размеры, мм.	Масса, кг										
						Шаг, мм	Измерительное перемещение, мм	Диаметр гладкой части, мм	Диаметр барабана, мм												
1	2 0-25	3 -	4	5 ±4,0	6	7	8	9	10	11	12										
												420200	МК	±4,0	0,01	0,5	25	6,5	18	132x60x20	0,21
																				170x75x20	0,3
																				190x90x20	0,41
420550	25-50 50-75 75-100	-	МК	±4,0 ±4,0 ±5,0 ±5,0	0,01	0,5	25	6,5	19	130x60x20 160x70x20 190x90x20 215x105x20	0,2 0,3 0,4 0,51										
												420750	МК	±4,0 ±4,0 ±5,0 ±5,0	0,01	1,0 1,0 1,0 1,0	25	8,0	25	133x65x30	0,31
																				165x85x30	0,34
																				190x90x30	0,56
220x115x30	0,63																				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
420770	25-150	25-50	MK	±4,0	0,01	1,0	25	8,0	25	280x150x30	1,35
		50-75		±5,0							
		75-100		±5,0							
		100-125		±6,0							
	125-150	±6,0									
	150-175	±7,0									
	175-200	±7,0									
	200-225	±8,0									
	225-250	±8,0									
	250-275	±9,0									
	275-300	±9,0									
	100-125	±6,0									
125-150	±6,0										
150-175	±7,0										
175-200	±7,0										
200-225	±8,0										
225-250	±8,0										
250-275	±9,0										
275-300	±9,0										
421750	0-25	-	-	±4,0	0,01	0,5	25	8,00	19,0	150x65x20	0,3
421900	0-25	-	-	±4,0	0,01	0,5	25	8,0	18,0	160x75x20	0,32
	25-50	±4,0									
	50-75	±5,0									
	75-100	±5,0									
423000	0-25	-	M3	±4,0	0,01	0,5	25	7,5	19,0	130x60x20	0,25
	25-50	±4,0									
	50-75	±5,0									
	75-100	±5,0									
	100-125	±6,0									
	125-150	±6,0									
	150-175	±6,0									
	175-200	±6,0									
200-225	±8,0										
225-250	±8,0										
250-275	±9,0										
275-300	±9,0										
423010	0-25	-	MT	±4,0	0,01	0,5	25	6,5	19,0	125x55x20	0,2

* - вставки: клиновидная (60°); плоская (Ø 12мм); плоская (Ø 6,5 мм); круглая (R6); с выступом (Ø2 мм); с выступом (0,75 мм); коническая (60°);
** - со ступенчатой измерительной поверхностью толщиной 0,75 мм.

Полный средний срок службы, лет	6
Условия эксплуатации: диапазон температуры окружающей среды, °С	16-24
диапазон относительной влажности, %	40-80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и на упаковку в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Микрометр	1 экз.
Футляр	1 экз.
Паспорт	1 экз.
Регулировочный ключ	1 экз.
Соединительная гильза*	1 шт.
Сменная пятка**	4-6 шт.
Установочная мера***	3 шт.

* - для модификации 420770;

** - для модификации 420770 в зависимости от диапазона измерений;

*** - кроме микрометров с диапазоном 0-25 мм.

ПОВЕРКА

Поверка проводится по документу МИ 782-85 "Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки".

Основные средства измерений, применяемые при поверке.

Набор образцовых концевых плоскопараллельных мер длины по ГОСТ 9038.
Плоская стеклянная пластина ПИ.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 6507-90. Микрометры. Технические условия.
2. МИ 2060-90. «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»
3. Техническая документация фирмы "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров Horex модификаций 420200, 420250, 420550, 420750, 420770, 421750, 421900, 423000, 423010 фирмы "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при ввозе на территорию Российской Федерации, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия
 Haberlandsraße 55 D-81241 München-Germany
 Tel. +49-89-83 91-0 Fax: +49-89-83 91-89
 E-mail: info@hoffmann-group.com

Представитель фирмы: ЗАО "Росмарк"
 193230, г. Санкт-Петербург
 ул. Челиева, 13
 Тел.: (812) 336-27-05
 Факс: (812) 336-27-07
 E-mail: info@rosmark.ru

Руководитель лаборатории Государственных эталонов
 в области измерения длины и лазеров
 метрологического назначения
 ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"

Директор - ЗАО "Росмарк"


 К. В. Чекирда

 А.Н. Васильев