

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ Клинского филиала  
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»  
Н.В.Зарембо  
« 14 » \_\_\_\_\_ 2006 г.

Колбы 2 класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>31192-06</u>
-------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 1770-74

### Назначение и область применения.

Колбы с одной отметкой исполнения 1, 2, 2а применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

Изготавливаются для нужд народного хозяйства.

### Описание.

Колбы представляют собой шарообразный сосуд с плоским или незначительно вогнутым дном и длинным цилиндрическим горлом или горлом под шлиф.

Колбы с конусами горловин КШ 10/19, КШ 14/23, КШ 19/26, КШ 24/29, могут изготавливаться с пробками из пластмассы.

Колбы вымеряются на наливной объем.

На цилиндрической части горловины колб наносится круговая делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20<sup>0</sup>С.

### Основные технические характеристики

Исполнение колб	Номинальная вместимость колб, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мл	Высота колб Н, мм	Диаметр шара колб, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-70
1,2, 2а	5	± 0,05	70	22	7/16
1,2, 2а	10	±0,05	90	27	7/16
1,2, 2а	25	±0,08	110	40	10/19
1,2, 2а	50	±0,12	140	50	10/19
1,2, 2а	100	±0,20	170	60	10/19

1,2, 2a	200	$\pm 0,30$	210	75	14/23
1,2, 2a	250	$\pm 0,30$	220	80	14/23
1,2, 2a	500	$\pm 0,50$	260	100	14/23, 19/26
1,2, 2a	1000	$\pm 0,80$	300	125	19/26, 24/29

### Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на расширенной цилиндрической части колбы, методом штамповки.

### Комплектность.

В комплект входят:

- Колбы 2 класса точности – 1 шт. (номинальная вместимость и исполнение в соответствии с заказом);
- Этикетка - 1 шт.

### Поверка.

Поверка колб производится по РД 92-7179-93 «Методические указания. Поверка лабораторной мерной посуды и приборов», согласованной с ГЦИ СИ ВНИИР.

Средства поверки: весы лабораторные 3 разряда по ГОСТ 24104, рабочий эталон 1 разряда.

Поверка производится при выпуске из производства. В эксплуатации колбы периодической поверке не подлежат.

### Нормативные и технические документы.

ГОСТ 1770-74 «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия».

### Заключение.

Тип колб 2 класса точности утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме. (ГОСТ 8.470-82)

Изготовитель: ООО «Аппаратурщик», д. Аксеново, Клинского р-на, Московской области,

Генеральный директор  
ООО «Аппаратурщик»



В.Б. Лавров