

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
Директор Клинского филиала
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

Н.В.Зарембо

2006 г.



Колбы 2 класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>31245-06</u>
-------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 1770-74

Назначение и область применения.

Колбы с одной отметкой исполнения 1, 2 и колбы с двумя отметками исполнения 3,4 применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

Изготавливаются для нужд народного хозяйства.

Описание.

Колбы представляют собой шарообразный сосуд с плоским или незначительно вогнутым дном и длинным цилиндрическим горлом или горлом под шлиф.

Колбы с конусами горловин КШ 10/19, КШ 14/23, КШ 19/26, КШ 24/29,

КШ 29/32 могут изготавливаться с пробками из пластмассы.

Колбы вымеряются на наливной объем.

На цилиндрической части горловины колб наносится круговая делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20⁰С. На горловинах колб исполнения 3,4 наносится две отметки соответствующей вместимости.

Основные технические характеристики

Исполнение колб	Номинальная вместимость колб, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мл	Высота колб Н, мм	Диаметр шара колб, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-70
1,2	5	± 0,05	70	22	7/16
1,2	10	± 0,05	90	27	7/16
1,2	25	± 0,08	110	40	10/19
1,2	50	± 0,12	140	50	10/19
1,2,3,4	100	± 0,20	170	60	10/19

1,2	200	$\pm 0,30$	210	75	14/23
1,2	250	$\pm 0,30$	220	80	14/23
1,2	500	$\pm 0,50$	260	100	14/23, 19/26
1,2	1000	$\pm 0,80$	300	125	19/26, 24/29
1,2	2000	$\pm 1,20$	370	160	24/29, 29/32

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на расширенной цилиндрической части колбы методом штамповки или клишевания.

Комплектность.

В комплект входят:

- Колбы 2 класса точности – 1 шт. (номинальная вместимость и исполнение в соответствии с заказом);
- Этикетка - 1 шт.

Поверка.

Поверка колб производится по РД 92-7179-93 «Методические указания. Поверка лабораторной мерной посуды и приборов», согласованной с ГЦИ СИ ВНИИР.

Средства поверки: весы лабораторные 3 разряда по ГОСТ 24104, рабочий эталон 1 разряда.

Поверка производится при выпуске из производства. В эксплуатации колбы периодической поверке не подлежат.

Нормативные и технические документы.

ГОСТ 1770-74 «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия».

Заключение.

Тип колб 2 класса точности утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Фармстекло», г.Клин, Московская область,
ул. Литейная д.20, тел/факс. 8(49624)588-14



Директор
ООО «Фармстекло»

А.С. Начинкин