

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Меры твёрдости эталонные Шора МТШ-МЕТ

#### Назначение средства измерений

Меры твёрдости эталонные Шора МТШ-МЕТ (далее - меры) предназначены для воспроизведения шкалы твёрдости Шора D.

#### Описание средств измерений

Меры изготавливаются в виде брусков или цилиндров из углеродистой или легированной стали. Меры применяются при поверке приборов для измерения твёрдости металлов по методу Шора (ГОСТ 23273-78).



Рис.1 Внешний вид мер твёрдости эталонных Шора МТШ-МЕТ.

#### Метрологические и технические характеристики

Шероховатость рабочих поверхностей  $R_a$ , мкм, не более 0,32

Шероховатость опорных поверхностей  $R_a$ , мкм, не более 0,64

Шероховатость боковых поверхностей  $R_a$ , мкм, не более 1,25

Значения чисел твёрдости мер, размах этих значений и пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения твёрдости металлов по шкалам Шора D указаны в Таблице 1.

Таблица 1

Значения твёрдости меры, HSD	Размах значений чисел твёрдости		Предел допускаемой абсолютной погрешности, воспроизводимой HSD	
	1 разряд	2 разряд	1 разряд	2 разряд
30±7	1,0	2,0	±1,2	±2,5
60±7	0,8	1,4	±0,9	±1,7
95±7	0,6	1,2	±0,8	±1,6

Рабочие условия применения:

температура воздуха, °C

относительная влажность воздуха, %

от 10 до 35

65±15

Габаритные размеры, мм:	
меры прямоугольной формы	
длина	80±1
ширина	25±1
высота	25±1
меры круглой формы	
диаметр	65±1
высота, не менее	15
Масса, кг, не более	0.4

### **Знак утверждения типа**

наносится на титульный лист паспорта МТШ-МЕТ-01ПС типографским способом.

### **Комплектность средства измерений**

Мера твёрдости эталонная Шора МТШ-МЕТ	-1 шт.
Упаковочная коробка	-1 шт.
Паспорт МТШ-МЕТ-01ПС	-1 шт.

### **Поверка**

осуществляется по ГОСТ 8.335-2004 "Меры твёрдости эталонные. Методика поверки".

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

ГОСТ 23273-78 "Металлы и сплавы. Измерение твёрдости методом упругого отскока бойка по Шору".

### **Нормативные документы, устанавливающие требования к мерам твёрдости эталонным Шора МТШ-МЕТ**

ГОСТ 8.516-01 Государственная поверочная схема для средств измерений твёрдости металлов по шкале твёрдости Шора D.

### **Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

- при осуществлении производственного контроля за соблюдением установленных законодательством РФ требований промышленной безопасности и эксплуатации опасного производственного объекта в машиностроении металлургии, энергетике и других отраслях промышленности, а также при научных исследованиях;

- при выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов установленных законодательством РФ обязательных требований.

### **Изготовитель**

ООО «Центр «МЕТ», г. Москва  
Адрес: г. Москва, 124460, Зеленоград, Панфиловский проспект, д.10, офис 314.  
Тел. (495) 229-75-26 Эл. почта: info@tverdomer.ru

**Испытательный центр**

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИФТРИ», регистрационный номер 30002-08,  
аттестат аккредитации от 04. 12. 2008.  
Адрес: 141570, Московская обл., Солнечногорский р-н., пос. Менделеево.  
Тел/Факс.: 8(495) 7448181 Эл. почта: [hardness@vniiftri.ru](mailto:hardness@vniiftri.ru)

Заместитель  
Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

В.Н. Крутиков

М.п.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2011 г.