



СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя

ИЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

Александров В.С.

"05" апреля 2006 г.

Штангенциркули Horex модификаций 415100, 415160, 415270, 415310, 415610, 417600	Внесены в Государственный реестр Средств измерений. Регистрационный № <u>31484-06</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули Horex модификаций 415100, 415160, 415270, 415310, 415610, 417600 предназначены для измерения наружных и внутренних размеров изделий и разметки.

Область применения: измерения в машиностроении и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули состоят из металлической штанги, рамки (рамка перемещается по штанге), прижимного винта, позволяющего фиксировать положение рамки относительно штанги, измерительных губок, одна из которых является частью штанги, а вторая - частью рамки и отсчетного устройства, встроенного в рамку. В модификациях 415100, 415160, 415270, 417600 - отсчетное устройство представляет собой нониус, в модификации 415310, 415610 - электронное цифровое отсчетное устройство. Электронное цифровое отсчетное устройство имеет жидкокристаллический дисплей и кнопки: для установки нуля, переключения режимов измерений (метр/дюйм) и включения/выключения штангенциркуля. Модификации 415160 и 417600 дополнительно оснащены устройством тонкой установки рамки.

Все модификации, кроме 415610 имеют по несколько исполнений, различающихся диапазоном измерений.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики штангенциркулей приведены в табл. 1 и табл. 2.

Таблица 1

Модификация	Диапазон измерений, мм	Исполнение по ГОСТ 166-89	Вид отсчетного устройства	Длина вылета измерительных губок, мм			Толщина измерительных губок с цилиндрической поверхностью g, мм	Дискретность измерений, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	Максимальная скорость измерений, м/с	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
				L	L ₂	L ₃						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
415100	0-300			90	38	10	10	0,05	±0,05		395x145x8	0,4
	150			58	12	20	0,05	±0,1	700x240x10			
	150			58	18	20	0,05	±0,1	950x240x10			
415160	0-200		нониус	60	30	10	10	0,05	±0,05		315x106x8	0,3
	0-300			90	38	10	10	0,05	±0,05		425x150x9	
	0-500			150	58	12	20	0,05	±0,1		700x240x10	
	0-750			150	58	18	20	0,05	±0,1		955x240x10	
	0-1000			150	58	18	20	0,05	±0,15		1195x240x10	
415270	0-500	II		150	48	12	20	0,02	±0,03		725x235x20	1,4
	0-800			150	48	18	20	0,02	±0,07		1030x235x21	
	0-1000			150	48	18	20	0,02	±0,08		1230x240x20	
	0-300			90	38	10	20	0,01	±0,03		450x160x23	
	0-500			150	48	12	20	0,01	±0,03		720x235x34	
415310	0-800		Электронное цифровое	150	48	18	20	0,01	±0,07	1	1030x237x34	1,5
	0-1000			150	48	18	20	0,01	±0,08		1230x237x35	
	0-300			90	44	12	10	0,01	±0,04		442x155x18	
415610	0-500		нониус	150		15	20	0,05	±0,1		700x210x11	1,21
	0-800			150	-	15	20	0,05	±0,1		1200x170x13	
	0-1000			200		20	0,05	±0,12	1200x240x13			

№ п/п	Наименование характеристики	Значение характеристики					
		Модификация 415100	Модификация 415160	Модификация 415270	Модификация 415310	Модификация 415610	Модификация 417600
1	Питание				Элемент питания типа CR2032	Элемент питания типа SR44	-
2	Полный средний срок службы, лет		3			5	3
3	Условия эксплуатации: ▪ диапазон температуры окружающей среды, °С ▪ диапазон относительной влажности, %				15-25 40-80		

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и на упаковку в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Штангенциркуль.....1 шт.
2. Футляр.....1 шт.
3. Паспорт.....1 шт.
4. Руководство по эксплуатации*1 шт.

* - только для электронных.

ПОВЕРКА

Поверка проводится по документу ГОСТ 8.113-85 "ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки".

Основное средство измерений, применяемое при поверке – набор концевых плоскопараллельных мер длины 2 класса по ГОСТ 9038-90.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 166-89. Штангенциркули. Технические условия.
2. МИ 2060-90. «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».
3. Техническая документация "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей Horex модификаций 415100, 415160, 415270, 415310, 415610, 417600 фирмы "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при ввозе на территорию Российской Федерации, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия
 Haberlandsraße 55 D-81241 München-Germany
 Tel. +49-89-83 91-0 Fax: +49-89-83 91-89
 E-mail: info@hoffmann-group.com

Представитель фирмы: ЗАО "Росмарк"
 193230, г. Санкт-Петербург
 ул. Челиева, 13
 Тел.: (812) 336-27-05
 Факс: (812) 336-27-07
 E-mail: info@rosmark.ru

Руководитель лаборатории Государственных эталонов
 в области измерения длины
 и лазеров метрологического назначения
 ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

К.В. Чекирда

Директор ЗАО "Росмарк"

А.Н. Васильев

