



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин
" 10 " май 2006 г.

ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ серий 527, 571	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный <u>31794-06</u> Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы Mitutoyo Corp., Япония

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенглубиномеры серий 527, 571 предназначены для измерений глубины элементов деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенглубиномеры состоят из штанги, имеющей шкалу, и рамки с нониусом (ШГ) или круговой шкалой с отсчетным устройством (ШГК), или электронным цифровым отсчетным устройством (ШГЦ).

Штангенглубиномеры типа ШГ существуют 2 видов со стандартной штангой и с Г-образной штангой, позволяющей измерять толщину заплечиков в отверстиях. Рамка свободно перемещается по штанге и несет измерительную ножку. Для точной установки размера рамка может иметь устройство микроподачи. Все подвижные элементы штангенглубиномера снабжены стопорными винтами.

Основные технические характеристики приведены в таблице.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип штангенглубиномера	Диапазон измерений, мм	Дискретность отчета или цена деления, мм	Цена деления круговой шкалы, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
Серия 527 с нониусом (со стандартной штангой)	0-150	0,05	—	± 0,05
		0,02	—	± 0,03
	0-200	0,05	—	± 0,05
		0,02	—	± 0,03
	0-300	0,05	—	± 0,08
		0,02	—	± 0,04
0-600	0,05	—	± 0,10	

	0-1000	0,02	—	± 0,15
Серия 527 с нониусом (со стандартной штангой и с устройством микроподачи)	0-150	0,02	—	± 0,03
	0-200	0,02	—	± 0,03
	0-300	0,02	—	± 0,04
	0-600	0,02	—	± 0,05
	0-1000	0,02	—	± 0,07
Серия 527 с нониусом (с Г-образной штангой)	0-150	0,05	—	± 0,05
	0-200	0,05	—	± 0,05
	0-300	0,05	—	± 0,08
Серия 527 с круговой шкалой	0-150	—	0,05	± 0,05
	0-200	—	0,05	± 0,05
	0-300	—	0,05	± 0,08
Серия 571	0-150	0,01	—	± 0,02
	0-200	0,01	—	± 0,02
	0-300	0,01	—	± 0,03
	0-450	0,01	—	± 0,05
	0-600	0,01	—	± 0,05
	0-750	0,01	—	± 0,06
	0-1000	0,01	—	± 0,07

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на техническую документацию штангенглубиномеров.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит штангенглубиномер, футляр, паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенглубиномеров производится по МИ 2196-92 «Штангенглубиномеры. Методика поверки».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от условий эксплуатации, но не более 1 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»

ГОСТ 162-90 «Штангенглубиномеры. Технические условия».

Техническая документация фирмы

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

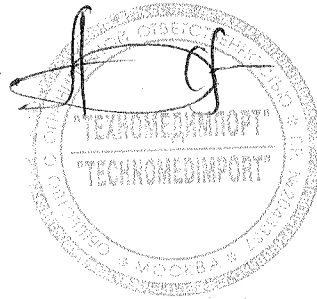
Тип штангенглубиномеров серий 527, 571 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mitutoyo Corp., Япония**
Адрес: 20-1, Sakado 1-Chome, Takatsu-ku,
Kawasaki-shi, Kanagawa 213-0012, Japan
Ph 81(044)813-8230, Fax 81(044)813-8231

Заявитель: ООО «Техномедимпорт»
Юр. адрес: 103009, Москва, Брюсов пер., д. 8-10, стр. 2
Фактический адрес: 115191, Москва, Холодильный пер., 2, стр. 2
Тел. (095) 5029235, 5890529
Факс (095) 5029536
E-mail: matyushin@kompar.com

Ген. директор ООО «Техномедимпорт»



Л. И. Балашова