
ГЛУБИНОМЕРЫ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ
мод. ГМ 100, мод. ГМ 150

Внесены
в Государственный
Реестр
под № 319—83
Взамен 319

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 7 декабря 1983 г.

Выпуск разрешен
до 01.01.89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Глубиномеры микрометрические мод. ГМ 100, мод. ГМ 150 предназначены для измерения глубины пазов, отверстий и высоты уступов; применяются в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия глубиномеров механический.

Прибор состоит из основания с запрессованной в него микрометрической головкой.

Измерительные стержни плотно вставляются в отверстие в торце микроинвита. Установка глубиномера на нулевой отсчет производится по прилагаемому к нему цилиндрическим установочным мерам: для глубиномера ГМ 100 — две установочные меры размерами 25 и 75 мм; для глубиномера, ГМ 150 — три установочные меры размерами 25, 75, 125 мм.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цена деления 0,01 мм.

Диапазон измерений: ГМ 100 0—100; ГМ 150 0—150 мм.

Классы точности 1, 2.

Предел допускаемой основной абсолютной погрешности в зависимости от диапазона измерения приведены в таблице.

Диапазоны измерения, мкм	Предел допускаемой основной абсолютной погрешности в мкм, в классах точности	
	1	2
0—25	2	4
25—50	3	4
50—100	3	5
100—150	4	6

Допуск плоскостности измерительной поверхности основания 0,9 мкм.
Длина основания 100 мм.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: глубиномер; измерительные стержни; ГМ 100 — 4 шт.; ГМ 150 — 6 шт.; установочные меры ГМ 100 — 2 шт.; ГМ 150 — 3 шт.; паспорт.

ПОВЕРКА

Глубиномеры поверяют по ГОСТ 15985—70.

Основное оборудование, необходимое для поверки средств измерений в условиях эксплуатации или после ремонта: плоская стеклянная пластина типа ПИ Ø100 мм класса 2; линейка ЛД кл. 0, ГОСТ 8026—75; меры длины концевые плоскопараллельные 1 и 2 кл.; циферблатные весы типа ВНЦ; вертикальный оптиметр с ребристым столом, ГОСТ 5405—75; микроскоп инструментальный ММИ; головка индикаторная типа ИМИГ; микрометр типа МК.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.