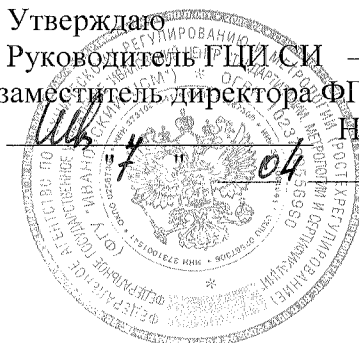


Утверждаю
Руководитель ГЦИ СИ –
заместитель директора ФГУ "Ивановский ЦСМ"

Н.И.Шляма

2006г.



Машина разрывная ИР 5062-0,5	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер 31920-06
---------------------------------	---

Изготовлена в соответствии с ГОСТ 28840-90 и технической документации ОАО
"Точприбор", Россия, г.Иваново.
Заводской номер № 33

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина разрывная ИР 5062-0,5 заводской номер № 33 (в дальнейшем машина)
предназначена для определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при испытании
текстильных нитей в соответствии с ГОСТ 6611.0-73-ГОСТ 6611.4-73..

ОПИСАНИЕ

Машина выполнена по классической схеме по типу вертикальных испытательных
машин с электромеханическим приводом и маятниковым силоизмерителем представляющим
собой рычаг первого рода. Деформация отсчитывается по круговой шкале удлинения.
Принцип действия машины основан на создании разрывного усилия текстильных нитей
путём перемещения с постоянной скоростью ходового винта, несущего гайку шпинделя с
активным захватом.

В конструкцию машины входят следующие основные узлы:

- маятниковый силоизмеритель;
- захваты;
- пульт управления;
- механизм привода (электродвигатель, редуктор).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазоны измерения нагрузок :

- I диапазон от 0 до 50 Н
- II диапазон от 0 до 100 Н
- III диапазон от 0 до 300 Н
- IV диапазон от 0 до 500 Н

Пределы допускаемой погрешности
силоизмерителя в диапазонах :

- I диапазон от 10 до 50 - $\pm 1\%$
менее 10 - $\pm 0,1Н$
- II диапазон от 20 до 100 - $\pm 1\%$
менее 20 - $\pm 0,25Н$
- III диапазон от 60 до 300 - $\pm 1\%$
менее 60 - $\pm 0,5Н$
- IV диапазон от 100 до 500 - $\pm 1\%$
менее 100 - $\pm 1, 0 Н$

Диапазон измерения деформации :	От 0 до 300 мм; От 0 до 60%
Пределы допускаемого значения погрешности измерителя деформации :	± 1 мм
Скорость перемещения активного захвата :	800 мм/мин
Диапазон задачи скорости движения активного захвата :	От 80 до 800 мм/мин
Отклонение скорости движения активного захвата от заданного значения при рабочем ходе без нагрузки :	+5 %
Расстояние между захватами :	500 мм
Рабочий ход активного захвата :	350 мм
Габаритные размеры машины не более:	
длина	500 мм
ширина	600 мм
высота при опущенном активном захвате	2000 мм

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки машин разрывных ИР5062-0,5 входят:

- испытательная установка с маятниковым силоизмерителем;
- грузы для маятникового силоизмерителя
- пульт управления;
- механизм привода (электродвигатель, редуктор);
- захваты;
- зажимы;
- грузы для создания предварительного натяжения нити;
- футляр;
- паспорт, техническое описание и инструкция на электропривод 3509 БУ.

ПОВЕРКА

Поверка машины разрывной 5062-0,5 производится в соответствии с методикой поверки разработанной ОАО "Точприбор" и согласованной с ГЦИ СИ ФГУ "Ивановский ЦСМ"

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 28840-90 "Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования" и комплект технической документации завода-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип машины разрывной ИР 5062-0,5 с заводским номером 33 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель : ОАО "Точприбор", Россия, 153582, г.Иваново, ул. Лежневская, 183,
тел.(0932) 23-45-95, факс (0932) 23-29-44

Представлено : ОАО Ярославский комбинат технических тканей "Красный Перекоп",
Россия, 150002, г.Ярославль, ул. Стачек, 63.

Заместитель директора «ФГУ Ивановский ЦСМ»



Н.И.Шляма