



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н. Яншин

_____ 2006 г.

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ТИПА ШЦ, ШЦЦ, ШЦК	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № 32108-06
	Взамен №

Выпускаются по ГОСТ 166-89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули ШЦ типа I, II и III с диапазоном измерений от 0 до 1000 мм; электронные с цифровым отсчетным устройством ШЦЦ типа I с диапазоном измерений от 0 до 300 мм; с отсчетом по круговой шкале ШЦК типа I с диапазоном измерений от 0 до 150 мм предназначены для измерения наружных и внутренних линейных размеров, а также глубины пазов, выемок и т.д.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули ШЦ с отсчетом по нониусу состоят из следующих элементов: штанги со шкалой, рамки, зажимающего элемента, нониуса, глубиномера, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Диапазоны измерений: 0-125; 0-150; 0-250; 0-400; 250-630; 250-800; 320-1000 мм.

Штангенциркули ШЦЦ с цифровым отсчетным устройством состоят из следующих элементов: штанги, рамки, зажимающего элемента, цифрового отсчетного устройства в виде жидкокристаллического дисплея, глубиномера, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров, встроенный источник питания, разъема и кабеля для выводов результатов измерений на внешнее устройство (в частности, компьютер). Диапазоны измерений: 0-150; 0-250; 0-300; 0-400; 0-500; 250-630; 250-800; 320-1000 мм.

Штангенциркули ШЦК с отсчетом по шкале состоит из следующих элементов: штанги, рамки, зажимающего элемента, круговой шкалы отсчетного устройства, глубиномера, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Диапазоны измерений 0-125; 0-150 мм.

Диапазон измерений, значение отсчета по нониусу, шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, цена деления круговой шкалы и пределы допускаемой погрешности штангенциркулей приведены в таблице.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица

Измеряемая длина, мм	Штангенциркули ШЦ		Штангенциркули ШЦЦ		Штангенциркули ШЦК	
	Значение отсчета по нониусу, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	Цена деления круговой шкалы, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
До 100	0,02	$\pm 0,02$	0,01	$\pm 0,02$	0,02	$\pm 0,02$
Св. 100 до 200		$\pm 0,03$		$\pm 0,03$		$\pm 0,03$
Св. 200 до 300		$\pm 0,03$		$\pm 0,04$		$\pm 0,04$
Св. 300 до 600		$\pm 0,03$		$\pm(0,02+0,00005L),$ L в мм	$\pm(0,02+0,00005L),$ L в мм	
Св. 700 до 1000		$\pm 0,04$				

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на техническую документацию штангенциркулей.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит штангенциркуль, футляр, паспорт

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей производится по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки». Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от условий эксплуатации, но не более 1 года.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»
ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей ШЦ, ШЦЦ, ШЦК утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО «Калибр»

129085, Москва, ул. Годовикова, 9.

Генеральный директор
ОАО «Калибр»



В.И. Кабаргин