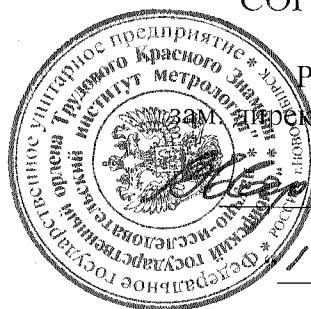


# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

Подлежит публикации в открытой печати

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ -  
зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И.Евграфов

14 " 06 2006г

Весы тензометрические для статического взвешивания пакетов алюминиевой чушки BROCHOT	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>32308-06</u> Взамен № _____
--	---

Выпущены по технической документации фирмы BROCHOT (Франция).  
Заводской номер № 01/2006

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы тензометрические для статического взвешивания BROCHOT (далее по тексту - весы) предназначены для статического взвешивания пакетов алюминиевой чушки на автоматизированной линии разливки и укладки фирмы BROCHOT (Франция) с регистрацией результатов взвешивания.

Весы установлены на территории ОАО «Саяногорский алюминиевый завод» г. Саяногорск

## ОПИСАНИЕ

Весы являются стационарным устройством для взвешивания пакетов алюминиевой чушки. Принцип действия весов заключается в преобразовании сигнала, полученного с трех тензодатчиков типа KIS-8, производства фирмы Vishay NOBEL (Швеция). Сигнал от тензодатчиков по экранированному соединительному кабелю передается во вторичный преобразователь производства фирмы Vishay NOBEL (Швеция), где осуществляется его дальнейшая обработка по специальному алгоритму, и результат измерения массы отображается на цифровом индикаторе вторичного преобразователя.

Весы представляют собой весовой блок, состоящий из следующих частей:

- грузоприемного устройства с узлами встройки датчиков и опорной платформы (ГПУ);
- тензодатчиков;
- соединительных кабелей для подсоединения тензодатчиков к вторичному преобразователю;
- вторичного преобразователя

## Основные технические характеристики

- 1 Класс точности весов по ГОСТ 29329..... средний
- 2 Пределы взвешивания:
  - наибольший предел взвешивания (НПВ), кг ..... 2000
  - наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг ..... 40
- 3 Цена деления (e), кг ..... 1
- 4 Пределы допускаемой погрешности весов соответствуют значениям, указанным в табл.1

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке, (кг)	эксплуатации, (кг)
от 40 кг до 500 кг вкл.	$\pm 1$	$\pm 1$
свыше 500 кг до НПВ вкл.	$\pm 1$	$\pm 2$

- 5 Непостоянство показаний ненагруженных весов, кг .....  $\pm 1$   
6 Порог чувствительности весов .....  $1,4 e$   
7 Габаритные размеры ГПУ, (Д x Ш), мм ..... 880 x 630  
8 Электрическое питание весов:  
— напряжение переменного тока, В ..... 220 (+22/-33)  
— частота, Гц .....  $50 \pm 1$   
9 Потребляемая мощность, ВА ..... 20  
10 Вероятность безотказной работы весов за 2000 часов, не менее ..... 0.92  
11 Средний срок службы не менее, лет ..... 8  
12 По устойчивости к воздействию климатических факторов весы соответствуют по ГОСТ 12997: — ГПУ от минус 10 до плюс 40 °С;  
— вторичный преобразователь от плюс 10 до плюс 40 °С

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на боковой поверхности ГПУ и на титульный лист Руководства по эксплуатации весов.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	Наименование	Количество
1	Устройство грузоприемное с узлами встройки датчиков	1
2	Датчики типа KIS-8, производства фирмы Vishay NOBEL, Швеция	3
3	Вторичный преобразователь производства фирмы Vishay NOBEL, Швеция	1
4	Комплект соединительных кабелей	1
5	Руководство по эксплуатации BROCHOT	1 экз.

### ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Средства поверки – эталонные гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328 – 2001  
Межповерочный интервал – один год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип – весы тензометрические для статического взвешивания пакетов алюминиевой чушки BROCHOT утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** Фирма “BROCHOT”, Франция

**ВЛАДЕЛЕЦ**

ОАО «Саяногорский алюминиевый завод»  
655600, г.Саяногорск, республика Хакасия, Промплощадка

Управляющий директор  
ОАО «Саяногорский алюминиевый завод»



Е.И. Жуков